



SHERWIN-WILLIAMS®
Automotive Finishes



GUÍA DE USOS DE ACABADOS AUTOMOTRICES

• VEHÍCULOS • PLÁSTICOS • FLOTAS • MAQUINARIA Y EQUIPO • ESTRUCTURAS METÁLICAS • ROTULACIÓN •





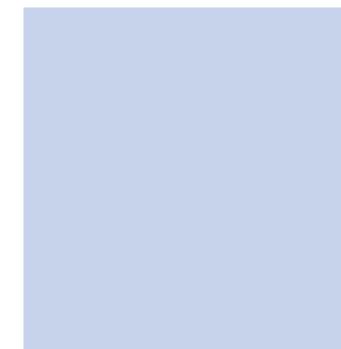
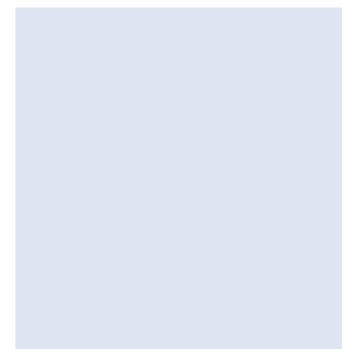
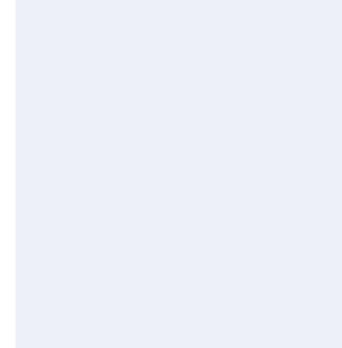
SHERWIN-WILLIAMS®
Automotive Finishes

QUIÉNES SOMOS

Desde sus inicios en 1866 The Sherwin-Williams Company se ha caracterizado por ser una de las marcas más reconocidas a nivel internacional por su valiosa aportación al desarrollo de sistemas de recubrimiento. Actualmente Sherwin-Williams tiene presencia en más de 110 países en el mundo, cuenta con más de 35,000 empleados directos y tiene la cadena de tiendas propias más extensa a nivel mundial ofreciendo recubrimientos con acabados arquitectónicos, automotrices, maderas, productos asociados e industriales o Protective & Marine.

Durante casi 150 años Sherwin-Williams ha sido líder en innovación tecnológica en fabricación de pinturas. El primer paso de la compañía para un liderazgo internacional se dio en 1880 cuando introdujo al mercado la primera pintura ya mezclada, su calidad fue tan alta que transformó la industria entera. En 1925 se abrió la primera tienda de pinturas Sherwin-Williams fuera de Estados Unidos en México. Luego, en 1940 se produjo la primera pintura a base agua causando una nueva revolución en la forma de pintar. Para el año 1970 se desarrolló el primer sistema tintométrico en punto de venta y en 1980 se lanzó al mercado la primera pintura con 10 años de garantía. Actualmente Sherwin-Williams continúa en el camino de la innovación y el desarrollo tecnológico y ha sido galardonada como la primera compañía con sistemas de pintura 100% amigables con el medio ambiente.

Cuando se adquieren productos de Sherwin-Williams, se obtienen más que solo pinturas. Se obtiene confianza. Al saber que se encontrarán opciones atractivas, durables y accesibles. Seguridad al saber que se cuenta con la mejor calidad del mercado. Garantía al saber que detrás de un proyecto, hay un equipo de expertos que le darán soporte técnico para sus proyectos.



Sherwin-Williams ofrece una amplia gama de productos automotrices que por sus características pueden ser usados no solamente en la industria del repintado automotriz sino en otras industrias que demandan pinturas con características propias de los acabados automotrices tales como una alta resistencia al ambiente severo, apariencia extraordinaria, alto brillo y una oferta de colores ilimitada. Ofrecemos excelente protección, apariencia y color para diferentes industrias:

- **REPINTADO AUTOMOTRIZ:**

Ofrecemos todo lo necesario para cumplir la demanda de todo tipo de talleres de repintado automotriz, desde talleres de alta productividad donde la reducción de los ciclos de procesos combinado con una apariencia extraordinaria y un alto desempeño es prioritario, hasta los talleres dedicados a pintado ocasional.

- **PINTADO DE FLOTAS:**

Tenemos los productos para darle la imagen perfecta a su flota, Sherwin-Williams tiene una solución a su medida. Nuestros sistemas de pintura le aportan color y protección extraordinaria para que su flota luzca excelente por mucho tiempo.

- **METAL MECÁNICA:**

Cualquiera que sea su proyecto en metal mecánica, nosotros la complementamos con protección, color y alta dureza, resistencia al exterior, apariencia y duración extraordinarias. Nuestros sistemas de pintura automotriz son ideales para estructuras metálicas tales como pasamanos, portones, puertas, estructuras de rotulación.

- **ROTULACIÓN:**

Nuestra amplia oferta de productos y colores nos permite darle color a la imagen de su empresa, con acabados insuperables de gran resistencia para mantener la imagen de su empresa por muchos años. Tenemos los sistemas ideales para rotulación monocromática o policromática.

- **MAQUINARIA:**

Tenemos productos que se adaptan perfectamente a cualquier necesidad de repintado de maquinarias ya sean agrícolas o industriales con los que podrá poner su maquinaria a producir en menor tiempo.

Quienes somos	2.
Introducción	3.
Preparación de superficies	5.
Preparación de superficies metálicas	6.
Preparación de superficies plásticas	8.
Repintado automotriz	10.
Repintado automotriz 1 a 3 paneles	11.
Repintado automotriz hasta 10 paneles.....	14.
Repintado automotriz general	16.
Repintado automotriz de piezas plásticas	18.
Pintado automotriz piezas plásticas nuevas.....	19.
Repintado automotriz piezas plásticas reparadas.....	24.
Repintado de flotas automotrices	30.
Protección y color para equipos de trabajo.....	32.
Estructuras metálicas	36.
Rotulación	40.
Rotulación monocromática.....	41.
Rotulación Policromática	42.
Guía de selección de productos	44.
Tips para obtener un acabado duradero	46.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Un acabado de calidad inicia con una adecuada preparación de superficie, por tanto antes de pintar debe asegurarse que toda superficie que va a ser pintada se encuentre totalmente seca, libre de polvo, cera, grasa y cualquier otro tipo de contaminante así como de pintura en mal estado o con problemas de desprendimiento.

SUSTRATO DESNUDO

Limpieza del sustrato.

- Para remover óxido: Use Dual Etch W4K263 y enjuague con solución de bicarbonato de sodio y agua limpia.
- Para remover grasa: Utilice desengrasante R7K158 y limpie el exceso con un paño limpio.

Capa de Anticorrosivo.

- Para metales ferrosos: Aplique 2 manos de anticorrosivo GBP, E2G980 debidamente activado con R7K981 en relación de mezcla de 1 a 1 por volumen. Permita 5 minutos de evaporación entre cada mano.
- Para metales no ferrosos (aluminio o galvanizados): Aplique una mano de anticorrosivo GBP, E2G980 debidamente activado con R7K981 en relación de mezcla 1 a 1 por volumen.
- Aplique el sistema de pintura seleccionado:



- Notas:
- Use pistola de gravedad de 1.8 a 2.0
 - Aplique a 25 - 30 psi
 - Deje secar por 20 minutos antes de recubrir
 - Si se recubre el mismo día no necesita lijado, caso contrario lije con P320
 - Limpie el equipo de aplicación después de aplicar el producto

SUSTRATO RECUBIERTO

Evaluación del estado de la pintura.

- Si la pintura está en mal estado (descolorada, cuarteada o despintada), remover la pintura y proceder en base al tipo de metal
- Si la pintura está en buen estado, hacer prueba de resistencia a solventes, usando thinner R7K128
 - La pintura resiste: lijar con P600 y proceder al paso 2
 - La pintura destiñe: pintar con sistema tipo laca, lijar con P400 y proceder al paso 2
 - Si lo va a pintar con sistema poliuretano proceder al paso 2, pero aplicar primario catalizado a paneles completos.
 - La pintura se ampolla: Si lo va a recubrir con esmalte, lijar con P400 y proceder al paso 2
 - Si lo va a recubrir con poliuretanos o lacas, remover la pintura con R21KSA1, sandblasting o lija P100-P150
- Limpiar la superficie, siguiendo los siguientes pasos:
 - Aire comprimido
 - Agua y detergente
 - Desengrasante R7K158
- Si hay metal desnudo expuesto, aplicar anticorrosivo automotriz en dicha área
- Aplique el sistema de pintura seleccionado:



- Notas:
- Use pistola de gravedad de 1.8 a 2.0
 - Aplique a 25 - 30 psi
 - Deje secar por 20 minutos antes de recubrir
 - Si se recubre el mismo día no necesita lijado, caso contrario lije con P320
 - Limpie el equipo de aplicación después de aplicar el producto

PLÁSTICO RECUBIERTO

Evaluación del estado de la pintura

Pintura en buen estado



- Lijar con lija P600
- Limpiar la superficie
 - Aire comprimido
 - Agua y detergente
 - Secar
 - Desengrasante SC159
 - Paño atrapa polvo
- Aplicar el sistema de pintura seleccionado

Pintura en mal estado



- Remover pintura con lija P180 o P220
- Limpiar la superficie
 - Aire comprimido
 - Agua y detergente
 - Secar
 - Desengrasante SC159
 - Paño atrapa polvo
- Aplicar promotor de adherencia
 - UPO7228
 - UPO7229
 - UPO25000*

*Solo para plásticos tipo PPE, TPO y PP
- Aplicar el sistema de pintura seleccionado



PLÁSTICO DESNUDO

Evaluación del tipo de plástico

Plástico lijable



- Al lijar con P400 por 15 segundos con lijadora orbital, se obtiene polvillo.
- Lijar completamente con P400
- Limpiar la superficie
 - Aire comprimido
 - Agua y detergente
 - Secar
 - Desengrasante SC159
 - Paño atrapa polvo
- Aplicar promotor de adherencia
 - UPO7228
 - UPO7229
 - UPO25000*

*Solo para plásticos tipo PPE, TPO y PP
- Aplicar el sistema de pintura seleccionado



Plástico no lijable



- Al lijar con P400 por 15 segundos con lijadora orbital, el plástico se reblandece.
- Frotar con pasta USP90 y handpad dorado
- Limpiar la superficie
 - Agua y detergente
 - Desengrasante SC159
- Aplicar promotor de adherencia
 - UPO7228
 - UPO7229
 - UPO25000*

*Solo para plásticos tipo PPE, TPO y PP
- Aplicar el sistema de pintura seleccionado

REPARACIONES DE 1 A 3 PANELES

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM BICAPA - BASE AGUA

PROCESO DE 45 MINUTOS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 15 minutos de secado al aire Tiempo del proceso de 45 minutos Color Eco Amigable - Base Agua No requiere flexibilizante en sustratos plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - Aplicación a 2 o 3 manos
Primer de relleno	P30W o P30B	SR15	UH80	2:2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	AWX	4550020	NO	1:20%	2 - 3			
Clear	HPC15	US7590 o US8095	UH80	5:1:1	2 o 3			

PROCESO DE 75 MINUTOS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 15 minutos de secado al aire Tiempo estimado del proceso de 75 Minutos Color Base Agua No requiere flexibilizante Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - Aplicación a 2 o 3 manos
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	AWX	4550020	NO	1:20%	2 - 3	15 Minutos		
Clear	HPC15	US7590 o US8095	UH80	5:1:1	2 o 3			

PROCESO DE 2 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 15 minutos de secado al aire Tiempo estimado del proceso de 2 HORAS Color Eco Amigable -Base Agua No requiere flexibilizante Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - Aplicación a 2 o 3 manos
Primer de relleno	P30W o P30B	US6080 o US7590	H38	4:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	AWX	4550020	NO	1:20%	3	15 Minutos		
Clear	HPC15	US7590 o US8095	UH80	5:1:1	2 o 3			

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM BICAPA - BASE SOLVENTE

PROCESO DE 45 MINUTOS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 15 minutos de secado al aire Tiempo estimado del proceso de 45 minutos Color Base Solvente No requiere flexibilizante cuando se usa en piezas plásticas Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - Aplicación a 2 o 3 manos
Primer de relleno	P30W o P30B	SR15	UH80	2:2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3			
Clear	HPC15	US7590 o US8095	UH80	5:1:1	2 o 3			

REPINTADO AUTOMOTRIZ

Contamos con una gama de opciones para el repintado automotriz.

Nuestra Sistema HP Process disponible para AWX y Ultra 7000 cuenta con productos de secado al aire ideales para reparaciones parciales, que maximizan la productividad al taller.

Además contamos con diferentes opciones para el repintado total.

PROCESO DE 75 MINUTOS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 15 minutos de secado al aire Tiempo estimado del proceso de 75 minutos Color Base Solvente No requiere flexibilizante cuando se usa en piezas plásticas Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - Aplicación a 2 o 3 manos
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	2 - 3	15 Minutos		
Clear	HPC15	US7590 o US8095	UH80	5:1:1	2 o 3			

PROCESO DE 2 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	US6080 o US7590	H38	4:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 15 minutos de secado al aire Tiempo estimado del proceso de 2 HORAS Color Base Agua No requiere flexibilizante Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - Aplicación a 2 o 3 manos
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	2 - 3	15 Minutos		
Clear	HPC15	US7590 o US8095	UH80	5:1:1	2 o 3			

PROCESO DE 2 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 15 minutos de secado al aire Tiempo estimado del proceso de 2 HORAS Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - Aplicación a 2 o 3 manos
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3	15 Minutos		
Clear	HPC15	US7590 o US8095	UH80	5:1:1	2 o 3			

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM MONOCAPA - BASE SOLVENTE

PROCESO DE 30 MINUTOS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	SR15	UH80	2:2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 12 horas con UH70 Secado forzado de 30 minutos a 140°F Tiempo estimado de proceso 30 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos.
Color Ultra 2K	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	12 horas		

PROCESO DE 60 MINUTOS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 12 horas con UH70 Secado forzado de 30 minutos a 140°F Tiempo estimado de proceso 30 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos.
Color Ultra 2K	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	15 Minutos		

PROCESO DE 2 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 12 horas con UH70 Secado forzado de 30 minutos a 140°F Tiempo estimado de proceso 2 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos.
Color Ultra 2K	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	15 Minutos		

SISTEMAS DE REPINTADO EXCELENTE BICAPA - BASE SOLVENTE

PROCESO DE 90 MINUTOS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7210	R8KSA1	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 70 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - aplicación a 2 manos
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1	3	15 Minutos		
Clear	EBT3000	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	2	24 horas		

PROCESO DE 90 MINUTOS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7210	R8KSA1	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 70 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1	3	15 Minutos		
Clear	EBT2000	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	2	24 horas		

SISTEMAS DE REPINTADO EXCELENTE MONOCAPA - BASE SOLVENTE

PROCESO DE 2 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7210	R8KSA1	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 60 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos
Acabado final	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2		4:1:1	2	24 horas		

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM BICAPA - BASE AGUA

CLEAR DE CURADO AL AIRE EN 90 MINUTOS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	AWX	4550020	NO	1:20%	3	15 Minutos		
Clear	CC930	UH904**	US7590 o US8095	3:1:15%	2	90 Minutos		

- Listo para pulir en 90 Minutos
- Secado forzado de 15 Minutos a 125°F
- Color ecoamigable base agua
- No requiere flexibilizante en sustratos plásticos
- Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados
- Clearcoat HS - Aplicación a 2 manos

** UH904 es el catalizador, la proporción de mezcla 3:1:15% indica 3 parte de CC930 1 parte de catalizador UH904 y 15% de reductor (US7590 o US8095)

CLEAR DE CURADO AL AIRE EN 4 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	AWX	4550020	NO	1:20%	3	15 Minutos		
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80 o UH70	4:1:1	2	4 Horas		

- Listo para pulir en 4 horas de secado al aire
- Secado forzado de 25 minutos a 140° F
- Color ecoamigable base agua
- No requiere flexibilizante en sustratos plásticos
- Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados
- Clearcoat HS - Aplicación a 2 manos

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM BICAPA - BASE SOLVENTE

CLEAR DE CURADO AL AIRE EN 90 MINUTOS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3	15 Minutos		
Clear	CC930	UH904**	US7590 o US8095	3:1:15%	2	90 Minutos		

- Listo para pulir en 90 Minutos
- Secado forzado de 15 Minutos a 125°F
- Color base solvente
- No requiere flexibilizante en sustratos plásticos
- Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados
- Clearcoat HS - Aplicación a 2 manos

** UH904 es el catalizador, la proporción de mezcla 3:1:15% indica 3 parte de CC930 1 parte de catalizador UH904 y 15% de reductor (US7590 o US8095)

CLEAR DE CURADO AL AIRE EN 4 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3	15 Minutos		
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80 o UH70	4:1:1	2	4 Horas		

- Listo para pulir en 4 horas de secado al aire
- Secado forzado de 25 Minutos a 140° F
- Color base solvente
- No requiere flexibilizante en sustratos plásticos
- Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados
- Clearcoat HS - Aplicación a 2 manos

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM MONOCAPA - BASE SOLVENTE

ACABADO PARA PULIR EN 12 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH80 o UH70	4:1:1	2	12 Horas		

- Listo para pulir en 12 horas con UH70
- Secado forzado 30 Minutos a 140° F
- Color base solvente
- Disponible en colores sólidos
- Aplicación a 2 manos

ACABADO PARA PULIR EN 12 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH80 o UH70	4:1:1	2	12 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

- Listo para pulir en 12 horas con UH70
- Secado forzado 30 Minutos a 140° F
- Color base solvente
- Disponible en colores sólidos
- Aplicación a 2 manos

SISTEMAS DE REPINTADO EXCELENTE BICAPA - BASE SOLVENTE								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	EBT3000	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

- Listo para pulir en 24 horas
- Tiempo estimado de proceso 2 horas
- Color Base Solvente
- Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados
- Clearcoat HS - aplicación a 2 manos

SISTEMAS DE REPINTADO EXCELENTE BICAPA - BASE SOLVENTE								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Color	Bicapa Excelbase	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	EBT2000	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	3	24 Horas		

- Listo para pulir en 24 horas
- Tiempo estimado de proceso 90 minutos
- Color Base Solvente
- Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados
- Aplicación óptima a 3 manos de clear

SISTEMAS DE REPINTADO EXCELENTE MONOCAPA - BASE SOLVENTE								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Color	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2		4:1:1	2	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	

- Listo para pulir en 24 horas
- Tiempo estimado de proceso 75 minutos
- Color Base Solvente
- Disponible en colores sólidos y metálicos
- Aplicación óptima a 3 manos de clear

SISTEMAS DE REPINTADO EXCELENTE MONOCAPA - BASE SOLVENTE								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7210	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Color	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2		4:1:1	2	24 horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

- Listo para pulir en 24 horas
- Tiempo estimado de proceso 60 minutos
- Color Base Solvente
- Disponible en colores sólidos y metálicos
- Aplicación óptima a 3 manos de clear

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM BICAPA - BASE AGUA - PULIDO EN 12 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	US6080 o US7590	H38	4:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 6 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Color	AWX	4550020	NO	1:20%	2 - 3	15 Minutos		
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	6 Horas		

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM MONOCAPA - BASE SOLVENTE - PULIDO EN 24 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	US6080 o US7590	H38	4:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Color Base Solvente alto en sólidos de dos componentes Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos, Aplicación óptima a 2 manos de color
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM BICAPA - BASE SOLVENTE - PULIDO EN 12 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	US6080 o US7590	H38	4:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 6 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear Sistema 100% UREFLEX
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75/ BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	2 - 3	15 Minutos		
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	6 Horas		

SISTEMA DE REPINTADO EXCELENTE - BICAPA - BASE SOLVENTE								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Color Base Solvente alto en sólidos de dos componentes Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos, Aplicación óptima a 2 manos de color
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	24 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM BICAPA - BASE SOLVENTE - PULIDO EN 12 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 12 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	2 - 3	15 Minutos		
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	6 Horas		

SISTEMA DE REPINTADO EXCELENTE - BICAPA - BASE SOLVENTE								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Listo para pulir en 24 horas Base de color de poliuretano Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 2 manos de clear
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	EBT3000	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM BICAPA - BASE SOLVENTE - PULIDO EN 24 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	US6080 o US7590	H38	4:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	2 - 3	15 Minutos		
Clear	CC645	US6080 o US7590	CCCH690	4:2:1	2	24 Horas		

SISTEMA DE REPINTADO EXCELENTE - MONOCAPA - BASE SOLVENTE								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Listo para pulir en 24 horas Base de color de poliuretano Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 2 manos de clear
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	EBT2000	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMAS DE REPINTADO PREMIUM BICAPA - BASE SOLVENTE - PULIDO EN 24 HORAS								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	2 - 3	15 Minutos		
Clear	CC645	US6080 o US7590	CCCH690	4:2:1	2	24 Horas		

SISTEMA HÍBRIDO DE REPINTADO AUTOMOTRIZ								CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	COMBO PRIMER	R7K128	NO	2:3	3	30 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Listo para pulir en 24 horas Base de color de poliuretano Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Color	OPEX	R7K203	NO	1:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	T1C290	NO	V6V291	4:1	3	24 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

PINTADO DE PLÁSTICOS

PLÁSTICO NUEVO

SISTEMA PREMIUM BASE AGUA - PULIDO EN 15 Minutos									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 15 minutos Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexibilizantes
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor adherencia	UPO7229 o UPO7228								
Sellador	S41 (preparado con P30)	US7590	H38	4:2:1	3	5 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4		
Color	AWX	4550020	NO	1:20%		15 Minutos			
Clear	HPC15	US7590 US8095	UH80	5:1:1	15 Minutos				

SISTEMA PREMIUM BASE AGUA - PULIDO EN 90 Minutos									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 90 minutos Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexibilizantes
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor adherencia	UPO7229 o UPO7228								
Sellador	S41	US7590	H38	4:2:1	3	5 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4		
Color	AWX	4550020	NO	1:20%		15 Minutos			
Clear	CC930	US7590 US8095	UH904	3:1:15%	2	90 Minutos			

SISTEMA PREMIUM BASE AGUA - PULIDO EN 6 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 6 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexibilizantes
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor adherencia	UPO7229 o UPO7228								
Sellador	S41	US7590	H38	4:2:1	3	5 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4		
Color	AWX	4550020	NO	1:20%		15 Minutos			
Clear	CC939	US7590 US8095	UH80 o UH70	4:1:1	2	6 Horas			

PINTADO AUTOMOTRIZ PIEZAS PLÁSTICAS

La necesidad de pintar plásticos está presente en un alto porcentaje de las reparaciones de hoy en día, por tanto es importante tener un sistema de pinturas que ofrezca la vía más práctica para completar cada trabajo.

Sherwin-Williams ha desarrollado productos de poliuretano con Tecnología Ureflex, son productos premium que permiten obtener lo máximo en desempeño al usarse sobre sustratos plásticos y mantener lo máximo en producción en los talleres de repintado automotriz.

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE - SECADO EN 15 MINUTOS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS				
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola					
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 15 minutos Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexibilizantes 				
Limpieza base solvente	SC159												
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228												
Sellador	S41									US7590	H38	4:2:1	5 Minutos
Color	Ultra 7000									BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	2 - 3
Clear	HPC15	US7590 US8095	UH80	5:1:1	2	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4						

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE - SECADO EN 24 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS				
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola					
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color 				
Limpieza base solvente	SC159												
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228												
Sellador	S41									US7590	H38	4:2:1	5 Minutos
Color	Ultra 7000 Bicapa									BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3
Clear	CC645	US7590 US8095	CCCH690	V6V299	4:2:1:1	2	24 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4					

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE - SECADO EN 90 MINUTOS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS				
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola					
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 90 minutos Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexibilizantes 				
Limpieza base solvente	SC159												
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228												
Sellador	S41									US7590	H38	4:2:1	5 Minutos
Color	Ultra 7000									BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3
Clear	CC930	US7590 US8095	UH904	3:1:15%	2	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4						

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE MONOCAPA- PULIDO EN 24 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS				
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola					
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 12 horas usando UH70 Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color 				
Limpieza base solvente	SC159												
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228												
Sellador	S41									US7590	H38	4:2:1	5 Minutos
Color	Ultra Monocapa									US7590 US8095	UH80 o UH70	4:1:1:1	2

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE - SECADO EN 6 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS				
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola					
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de PLÁSTICOS Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 6 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexibilizantes 				
Limpieza base solvente	SC159												
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228												
Sellador	S41									US7590	H38	4:2:1	5 Minutos
Color	Ultra 7000									BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3
Clear	CC939	US7590 US8095	UH80 o UH70	4:1:1	2	6 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4						

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE HS - TODO TIPO DE PLÁSTICO									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS						
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola							
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas 						
Limpieza base solvente	SC159														
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228														
Color	Excelbase Bicapa									R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	2:1	3	5 Minutos
Clear	EBT3000									R8KSA2			4:1:1:1	2	24 Horas

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE HS - PLASTICOS TPO, PP Y PPE									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto unicamente en plásticos tipo TPO, PP y PPE Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO25000								
Color	Excelbase Biacapa	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	EBT3000	R8KSA2			4:1:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE MONOCAPA- PULIDO EN 24 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto unicamente para plásticos tipo TPO, PP y PPE Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO25000								
Color	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	4:1:1:1	2	24 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE HS - PLASTICOS TPO, PP Y PPE									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228								
Color	Excelbase Biacapa	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	EBT2000	R8KSA2			4:1:1:1	2	15 Minutos		

SISTEMA HÍBRIDO BASE SOLVENTE BICAPA- PULIDO EN 24 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plástico Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color
Color	COLOR OPEX SERIE L3 O L1	R7K203	V6V299	V6V299	4:6:1	3	10 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	T1C290	NO	V6V291	V6V299	4:1:1		24 Horas		

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE HS - PLASTICOS TPO, PP Y PPE									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto unicamente en plásticos tipo TPO, PP y PPE Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Aplicación a 3 manos de clear
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO25000								
Color	Excelbase Biacapa	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	EBT2000	R8KSA2			4:1:1:1	2	15 Minutos		

SISTEMA HÍBRIDO BASE SOLVENTE BICAPA- PULIDO EN 24 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Promotor de adherencia	UPO25000	NO	NO	NO	NO	1	30 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto unicamente para plásticos tipo TPO, PP y PPE Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas
Color	COLOR OPEX SERIE L3 O L1	R7K203	V6V299	V6V299	4:6:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	T1C290	NO	V6V291	V6V299	4:1:1		24 Horas		

PLÁSTICO REPARADO

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE HS - PLASTICOS TPO, PP Y PPE									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228								
Color	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	4:1:1:1	2	24 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA PREMIUM BASE AGUA - PULIDO EN 15 Minutos									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 15 minutos Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexibilizantes
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228								
Sellador	P30	SR15	UH80	2:2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4		
Color	AWX	4550020	NO	1:20%					
Clear	HPC15	US7590 US8095	UH80	5:1:1					

REPINTADO DE PLÁSTICO REPARADO

SISTEMA PREMIUM BASE AGUA - PULIDO EN 90 MINUTOS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS						
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola							
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 90 minutos Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexibilizantes 						
Limpieza base solvente	SC159														
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228														
Primer de relleno	P30									AS8	H38	4:4:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4
Color	AWX									4550020	NO	1:20%	15 Minutos		
Clear	CC930									US7590 US8095	UH904	3:1:15%	2	90 Minutos	

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE - PULIDO EN 90 MINUTOS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS						
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola							
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 90 minutos Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexibilizantes 						
Limpieza base solvente	SC159														
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228														
Primer de relleno	P30									AS8	H38	4:4:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4
Color	Ultra 7000									BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	15 Minutos		
Clear	CC930									US7590 US8095	UH904	3:1:15%	2	90 Minutos	

SISTEMA PREMIUM BASE AGUA - PULIDO EN 6 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS						
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola							
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 6 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexibilizantes 						
Limpieza base solvente	SC159														
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228														
Primer de relleno	P30									US6080 US7590	H38	4:4:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4
Color	AWX									4550020	NO	1:20%	15 Minutos		
Clear	CC939									US7590 US8095	UH80 UH70	4:1:1	2	6 Horas	

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE - PULIDO EN 6 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS						
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola							
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 6 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexiilizantes 						
Limpieza base solvente	SC159														
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228														
Primer de relleno	P30									US6080 US7590	H38	4:4:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4
Color	Ultra 7000									BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	15 Minutos		
Clear	CC930									US7590 US8095	UH904	3:1:15%	2	6 Horas	

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE - PROCESO DE 45 MINUTOS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS						
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola							
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 15 minutos Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexibilizantes 						
Limpieza base solvente	SC159														
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228														
Sellador	S41									US7590	H38	4:2:1	5 Minutos		
Primer de relleno	P30									SR15	UH80	2:2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4
Color	Ultra 7000									BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	15 Minutos		
Clear	HPC15	US7590 US8095	UH80	5:1:1	2	15 Minutos									

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE - PULIDO EN 24 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS						
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola							
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 6 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color No requiere aditivos flexiilizantes 						
Limpieza base solvente	SC159														
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228														
Primer de relleno	P30									US6080 US7590	H38	4:4:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4
Color	Ultra 7000									BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	15 Minutos		
Clear	CC645									US7590 US8095	CCCH690	V6V299	4:2:1:1	2	

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE - PULIDO EN 24 HORAS									CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponibles en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228								
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 US7590	V6V79	V6V299	8:4:1:1	3	2 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	NO	16:16:1		15 Minutos		
Clear	CC645	US7590 US8095	CCCH690	V6V299	4:2:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE HS - TODO TIPO DE PLÁSTICO									CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponibles en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228								
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	6:2:1:1	3	2 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Excelbase Bicapa		NO	NO	2:1		15 Minutos		
Clear	EBT3000	EBH7211	V6V299	4:1:1:1	2	24 Horas			

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE MONOCAPA- PULIDO EN 24 HORAS									CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponibles en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228								
Primer de relleno	P30	US6080 US7590	H38	V6V299	4:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Monocapa		UH80 o UH70	NO	4:1:1:1		2		

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE HS - PLÁSTICOS TPO, PP y PPE									CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapas	SC155	NO	NO	NO	NO	# Manos	Wipe	NO	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto únicamente en plásticos tipo TPO, PP y PPE Disponibles en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO25000								
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	6:2:1:1	3	2 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Excelbase Bicapa		NO	NO	2:1		15 Minutos		
Clear	EBT3000	EBH7211	V6V299	4:1:1:1	2	24 Horas			

SISTEMA PREMIUM BASE SOLVENTE MONOCAPA- PULIDO EN 24 HORAS									CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponibles en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228								
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 US7590	V6V79	V6V299	8:4:1:1	3	2 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Monocapa		UH80 o UH70	NO	4:1:1:1		2		

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE - TODO TIPO DE PLÁSTICO									CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapas	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponibles en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228								
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	6:2:1:1	3	2 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Excelbase Bicapa		NO	NO	2:1		15 Minutos		
Clear	EBT2000	EBH7211	V6V299	4:1:1:1	2	24 Horas			

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE - PLASTICOS TPO, PP y PPE									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto unicamente en plásticos tipo TPO, PP y PPE Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Aplicación a 3 manos de clear
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO25000	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	6:2:1:1	3	10 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230						2 Horas		
Color	Excelbase Bicapa						15 Minutos		
Clear	EBT2000						24 Horas		

SISTEMA HÍBRIDO BASE SOLVENTE - BICAPA									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS			
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola				
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228	NO	NO	NO	NO	1	30 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto unicamente para plásticos tipo TPO, PP y PPE Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color 			
Primer de relleno	P2A32/ P2A40 / P2W38/ P2N39	R7K128								V6V299	4:6:1	3
Color	OPEX	R7K203	V6V299	4:6:1	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4						
Clear	T1C290	NO					V6V299	4:1:1				

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE MONOCAPA- PULIDO EN 24 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto para todo tipo de plásticos Disponibles en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO7229 o UPO7228	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	6:2:1:1	3	10 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230						2 Horas		
Color	Excelbase Monocapa						24 Horas		

SISTEMA HÍBRIDO BASE SOLVENTE - BICAPA									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS			
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola				
Promotor de adherencia	UPO25000	NO	NO	NO	NO	1	30 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto unicamente para plásticos tipo TPO, PP y PPE Disponibles en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color 			
Primer de relleno	P2A32/ P2A40 / P2W38/ P2N39	R7K128								V6V299	4:6:1	3
Color	OPEX	R7K203	V6V299	4:6:1	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4						
Clear	T1C290	NO					V6V299	4:1:1				

SISTEMA EXCELENTE BASE SOLVENTE MONOCAPA- PULIDO EN 24 HORAS									CARACTERISTICAS / ATRIBUTOS
Etapas	Producto	Reductor	Catalizador	Flexibilizante	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Limpieza base agua	SC155	NO	NO	NO	NO	1	Wipe	NO	<ul style="list-style-type: none"> Proceso apto unicamente para plásticos tipo TPO, PP y PPE Disponibles en colores sólidos, metálicos y perlados Listo para pulir en 24 horas Promotor de adherencia entintable para mejorar el cubrimiento del color
Limpieza base solvente	SC159								
Promotor de adherencia	UPO25000	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	V6V299	6:2:1:1	3	10 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230						2 Horas		
Color	Excelbase Monocapa						24 Horas		





REPINTADO DE FLOTAS AUTOMOTRICES

Nuestros productos automotrices cubren todas las necesidades de color y protección para los diferentes equipos de transporte, ya sean de pasajeros o de carga.

REPINTADO PARCIAL

SISTEMA PREMIUM PROCESO EXTRA RÁPIDO								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Primer de relleno	P30W o P30B	SR15	UH80	2:2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	12 Horas		

SISTEMA PREMIUM PROCESO RÁPIDO								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	12 Horas		

SISTEMA PREMIUM PROCESO ESTÁNDAR								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Primer de relleno	P30W o P30B	US7590 o US8095	H38	4:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	12 Horas		

SISTEMA PREMIUM PROCESO ESTÁNDAR								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	12 Horas		

SISTEMA PREMIUM PROCESO ESTÁNDAR								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 24 horas 100% libre de plomo
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA EXCELENTE								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Color	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2		4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA MUY BUENO - CATALIZADO								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 24 horas 100% libre de plomo
Primer de relleno	E3A4801	R4K183	NO	4:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Color	Kem Transport	R4K183	V6V253	16:5:1	2	24 Horas		

SISTEMA MUY BUENO								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 90 días 100% libre de plomo
Primer de relleno	E3A4801	R4K183	NO	4:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Color	Kem Transport	R4K183		3:1	2	24 Horas		



PROTECCIÓN Y COLOR PARA SU EQUIPO DE TRABAJO

Sistema que se adapta al equipo que requiera pintar, ofreciendo soluciones para el repintado parcial o total conservando el color original del equipo.

REPINTADO PARCIAL

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM MONOCAPA - PROCESO EXTRA RÁPIDO - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	SR15	UH80	2:2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	12 Horas		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM MONOCAPA - EXTRA RÁPIDO - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	12 Horas		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM MONOCAPA - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	US7590 o US8095	H38	4:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	12 Horas		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM MONOCAPA - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	12 Horas		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM MONOCAPA - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 24 horas 100% libre de plomo
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE MONOCAPA - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Color	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE MONOCAPA - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7210	R8KSA1	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Color	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA ESMALTE CATALIZADO - MUY BUENO - COLORES SÓLIDOS Y METÁLICOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	E3A4801	R4K183	NO	4:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos 100% libre de plomo Listo para pulir después de 90 días
Color	Kem Transport	R4K183	V6V253	16:5:1	2	4 Horas		

SISTEMA ESMALTE - MUY BUENO - COLORES SÓLIDOS Y METÁLICOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	E3A4801	R4K183	NO	4:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Buen brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos 100% libre de plomo Listo para pulir después de 90 días
Color	KEM TRANSPORT	R4K183	NO	3:1	2	4 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM BICAPA - PROCESO RÁPIDO - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 6 horas Color Base Solvente Aplicación óptima a 3 manos de clear Sistema 100% UREFLEX
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1				
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	6 Horas		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 6 horas Color Base Solvente Aplicación óptima a 3 manos de clear Sistema 100% UREFLEX
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1		15 Minutos		
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	6 Horas		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 6 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1		15 Minutos		
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	6 Horas		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 6 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Primer de relleno	P30W o P30B	US6080 o US7590	V6V79	1:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1		15 Minutos		
Clear	CC645	US680 o US7590	CCCH690	4:2:1	2	24 Horas		

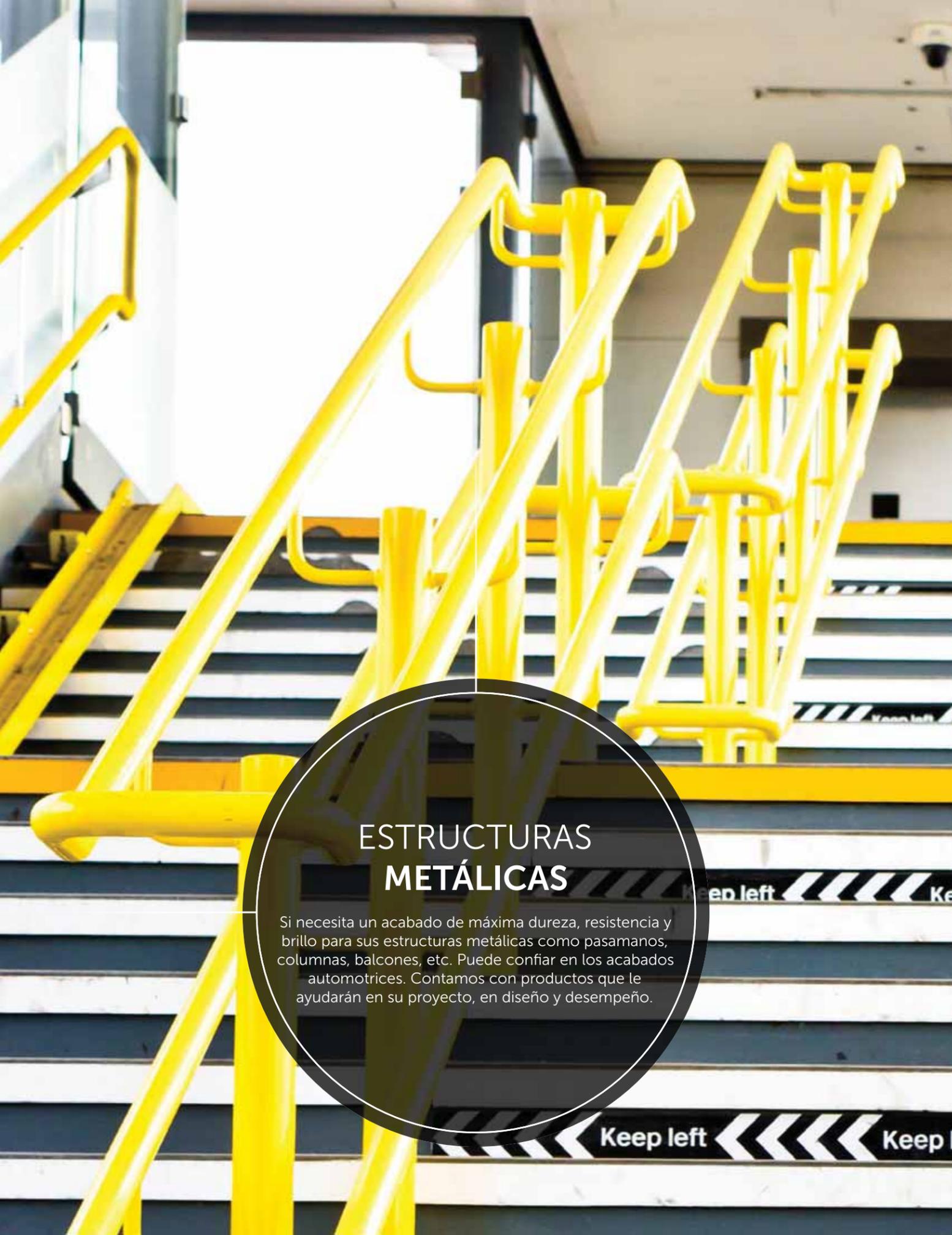
SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 2 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - aplicación a 2 manos
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1		15 Minutos		
Clear	EBT3000		EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 6 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1		15 Minutos		
Clear	EBT2000		EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 90 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - aplicación a 2 manos
Primer de relleno	EBP7210	R8KSA1	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1		15 Minutos		
Clear	EBT3000		EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 90 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - aplicación a 3 manos
Primer de relleno	EBP7210	R8KSA1	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1		15 Minutos		
Clear	EBT2000		EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981		1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 90 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - aplicación a 3 manos
Primer de relleno	P2A32 P2A40 P2W38 P2N39	R7K128	NO	2:3	3	60 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	OPEX	R7K203		2:3		15 Minutos		
Clear	T1C290	NO	V6V291	4:1	2	24 Horas		



ESTRUCTURAS METÁLICAS

Si necesita un acabado de máxima dureza, resistencia y brillo para sus estructuras metálicas como pasamanos, columnas, balcones, etc. Puede confiar en los acabados automotrices. Contamos con productos que le ayudarán en su proyecto, en diseño y desempeño.

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM MONOCAPA - PROCESO RÁPIDO - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia a la corrosión • Alto brillo y resistencia química • Disponible en colores sólidos • Listo para pulir en 12 horas • 100% libre de plomo
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH70	4:1:1	2	15 Minutos		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM MONOCAPA - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> • Alto brillo y resistencia química • Listo para pulir en 12 horas • 100% libre de plomo
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	P30W o P30B	US7590 o US8095	H38	4:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Color	Ultra 7000 Monocapa		UH70	4:1:1	2	15 Minutos		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM MONOCAPA - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> • Alto brillo y resistencia química • Listo para pulir en 12 horas • 100% libre de plomo
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US7590 o US8095	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos		
Color	Ultra 7000 Monocapa		UH70	4:1:1	2	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE MONOCAPA - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> • Alto brillo y resistencia química • Listo para pulir en 24 horas • 100% libre de plomo
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	45 Minutos		
Color	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2		4:1:1	2	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE MONOCAPA - COLORES SÓLIDOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> • Alto brillo y resistencia química • Listo para pulir en 24 horas • 100% libre de plomo
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	EBP7210	R8KSA1	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos		
Color	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2		4:1:1	2	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA ESMALTE CATALIZADO - MUY BUENO - COLORES SÓLIDOS Y METÁLICOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> • Buen brillo y resistencia química • Listo para pulir en 24 horas • 100% libre de plomo
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	1.8 - 2.0	
Primer de relleno	E3A4801	R4K183		4:1	3	45 Minutos		
Color	Kem Transport		V6V253	16:5:1	2	4 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA ESMALTE- MUY BUENO - COLORES SÓLIDOS Y METÁLICOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Buen brillo 100% libre de plomo Listo para pulir después de 90 días
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	E3A4801	R4K183		4:1	3	45 Minutos		
Color	Kem Transport			3:1	2	4 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 2 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - aplicación a 2 manos
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos		
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	EBT3000		EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM BICAPA - PROCESO RÁPIDO - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 6 horas Color Base Solvente Aplicación óptima a 3 manos de clear Sistema 100% UREFLEX
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	P30W o P30B	AS8	H38	4:1:1	3	45 Minutos		
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75/ BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80 o UH70	4:1:1	2	6 Horas		

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 90 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos		
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1		15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	EBT2000		EBH7211	4:1:1		24 Horas		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 6 horas Color Base Solvente Aplicación óptima a 3 manos de clear Sistema 100% UREFLEX
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	P30W o P30B	US6080 o US7590	H38	4:1:1	3	90 Minutos		
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80 o UH70	4:1:1	2	6 Horas		

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 90 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - aplicación a 2 manos
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	EBP7210	R8KSA1	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos		
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	EBT3000		EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 6 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos		
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80 o UH70	4:1:1	2	6 Horas		

SISTEMA POLIURETANO EXCELENTE BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 90 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Clearcoat HS - aplicación a 3 manos
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	EBP7210	R8KSA1	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos		
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	EBT2000		EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA POLIURETANO PREMIUM BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	P30W o P30B	R8KSA1	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos		
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	1:1	3	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	CC645	US6080 o US7590	CCH690	4:2:1	2	24 Horas		

SISTEMA HÍBRIDO BICAPA - COLORES SÓLIDOS, METÁLICOS Y PERLADOS								CARACTERÍSTICAS O ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Tiempo estimado de proceso 90 minutos Color Base Solvente Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Anti-corrosivo	E2G980	R7K981	NO	1:1	2	20 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	
Primer de relleno	P2A32 P2A40 P2W38 P2N39	R7K128	NO	2:3	3	60 Minutos		
Color	OPEX	R7K203	NO	2:3		15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	
Clear	T1C290	NO	V6V291	4:1		24 Horas		

ROTULACIÓN MONOCROMÁTICA

ROTULACIÓN

Los acabados automotrices Sherwin-Williams tienen una alta resistencia al exterior combinado con una amplia paleta de colores para darle color a la imagen de su empresa.

Nuestros acabados automotrices harán que su rotulación de exteriores luzca como nueva por mucho más tiempo que usando acabados convencionales.

SISTEMA DE POLIURETANO PREMIUM								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30	AS8 o US7590	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH80 o UH70	4:1:1	2	24 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA DE POLIURETANO PREMIUM								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Color	Ultra 7000 Monocapa	US7590 o US8095	UH80 o UH70	4:1:1	2	24 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA DE POLIURETANO EXCELENTE								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 24 horas 100% libre de plomo
Color	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	2	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA DE POLIURETANO EXCELENTE								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7210	R8KSA1	EBH7211	16:8:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 24 horas 100% libre de plomo
Color	Excelbase Monocapa	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	2	15 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA ESMALTE SINTÉTICO 2K - MUY BUENO								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	E3A4801	R4K183	NO	4:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 24 horas 100% libre de plomo
Color	Kem Transport		V6V253	16:5:1	2	4 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

SISTEMA ESMALTE SINTÉTICO 1K - MUY BUENO								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	E3A4801	R4K183	NO	4:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 24 horas 100% libre de plomo
Color	Kem Transport		NO	3:1	2	4 Horas	Gravedad 1.3 - 1.4	

ROTULACIÓN POLICROMÁTICA

SISTEMA DE POLIURETANO PREMIUM								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P30W o P30B	US6080 o US7590	H38	4:1:1	3	45 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Rápido secado de la capa de color para hacer diseños multicolor. Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3	15 Minutos		
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	6 Horas		

SISTEMA DE POLIURETANO PREMIUM								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:1:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Rápido secado de la capa de color para hacer diseños multicolor. Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 12 horas 100% libre de plomo
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3	15 Minutos		
Clear	CC939	US7590 o US8095	UH80	4:1:1	2	6 Horas		

SISTEMA DE POLIURETANO PREMIUM								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	P6A47 o P6A48	US6080 o US7590	V6V79	8:2:1	3	90 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Rápido secado de la capa de color para hacer diseños multicolor. Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 24 horas 100% libre de plomo
Color	Ultra 7000 Bicapa	BCS75 o BCS85 o BCS95	UH904 o UH80	16:16:1	3	15 Minutos		
Clear	CC645	US6080 o US7590	CCCH690	4:2:1	2	24 Horas		

SISTEMA DE POLIURETANO EXCELENTE								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Rápido secado de la capa de color para hacer diseños multicolor. Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 24 horas 100% libre de plomo
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1	3	15 Minutos		
Clear	EBT3000	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA DE POLIURETANO EXCELENTE								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	EBP7220 o EBP7230	R8KSA1	EBH7211	6:2:1	3	60 Minutos	Gravedad 1.3 - 1.4	<ul style="list-style-type: none"> Rápido secado de la capa de color para hacer diseños multicolor. Alto brillo y resistencia química Disponible en colores sólidos Listo para pulir en 24 horas 100% libre de plomo
Color	Excelbase Bicapa	R8KSA1 o R8KSA2	NO	2:1	3	15 Minutos		
Clear	EBT2000	R8KSA1 o R8KSA2	EBH7211	4:1:1	2	24 Horas		

SISTEMA HÍBRIDO - BARNIZ CATALIZADO - MUY BUENO								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	COMBO PRIMER	R7K128	NO	2:3	3	30 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Rápido secado de la capa de color para hacer diseños multicolor. Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Color	OPEX	R7K203		1:1		15 Minutos		
Clear	T1C290	NO	V6V291	4:1		24 Horas		

SISTEMA LACA ACRILICA								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	ULTRA FILL PRIMER P2A43	R7K128	NO	2:3	3	30 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Rápido secado de la capa de color para hacer diseños multicolor. Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Color	SHER LAC	R7K203				15 Minutos		
Clear	CLEAR T1C285					15 Minutos		

SISTEMA LACA NITROCELULÓSICA								CARACTERÍSTICAS / ATRIBUTOS
Etapa	Producto	Reductor	Catalizador	Mezcla	# Manos	Secado	Pistola	
Primer de relleno	COMBO PRIMER	R7K128	NO	2:3	3	30 Minutos	Gravedad 1.8 - 2.0	<ul style="list-style-type: none"> Listo para pulir en 24 horas Rápido secado de la capa de color para hacer diseños multicolor. Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados Aplicación óptima a 3 manos de clear
Color	OPEX	R7K203				15 Minutos		
Clear	T1C187					15 Minutos		



ETAPA	USO	 Producto recomendado					
LIMPIEZA DE SUPERFICIE	Eliminación de polvo, mugre, savia de árboles, excremento de pájaros, insectos muertos, derrames de alimentos	SC155	SC155	SC155	SC155	SC155	SC155
	Remoción de óxido de las superficies metálicas que se van a pintar	W4K263	W4K263	W4K263	W4K263	W4K263	W4K263
	Eliminación de contaminantes inorgánicos solubles en solvente como ceras, silicones, asfalto, aceites y grasas de superficies plásticas	SC159	SC159	SC159	SC159	SC159	SC159
	Eliminación de contaminantes inorgánicos solubles en solvente como ceras, silicones, asfalto, aceites y grasas de superficies metálicas	R7K158	R7K158	R7K158	R7K158	R7K158	R7K158
	Remoción de pintura en mal estado	R21KSA1	R21KSA1	R21KSA1	R21KSA1	R21KSA1	R21KSA1
	Eliminación de brillo en áreas que van a ser repintadas. Limpieza de partes plásticas que se van a pintar	USP90	USP90	USP90	USP90	USP90	USP90
REPARADO o ENDEREZADO	Resanado de áreas enderezadas	D2A123 D2A129 D2A135 D2A140 FANTASTIC	D2A123 D2A129 D2A135 D2A140 FANTASTIC	D2A123 D2A129 D2A135 D2A140 FANTASTIC	D2A123 D2A129 D2A135 D2A140	D2A123 D2A129 D2A135 D2A140	D2A123 D2A129 D2A135 D2A140
	Rellenado de pinholes o de pequeños detalles en la masilla plástica	100400 Poliéster Glazing Putty	100400 Poliéster Glazing Putty	100400 Poliéster Glazing Putty	D3A2737 D3A2747 D3R7	D3A2737 D3A2747 D3R7	D3A2737 D3A2747 D3R7
BASES DE ANCLAJE	Anticorrosivos para áreas metálicas	E2G980 Mezclado 1 a 1 con R7K981 988 - aerosol	E2G980 Mezclado 1 a 1 con R7K981 988 - aerosol	E2G980 Mezclado 1 a 1 con R7K981 988 - aerosol	E2G980 Mezclado 1 a 1 con R7K981 988 - aerosol	E2G980 Mezclado 1 a 1 con R7K981 988 - aerosol	E2G980 Mezclado 1 a 1 con R7K981 988 - aerosol
	Promotor de adherencia para plásticos	UPO7228 UPO7229	UPO7228 UPO7229	UPO7228 UPO7229 UPO25000**	UPO7228 UPO7229 UPO25000**	UPO7228 UPO7229 UPO25000**	UPO7228 UPO7229 UPO25000**
BASES DE RELLENO	Rellenado de imperfecciones menores como rayones de lija, anclaje para el nuevo sistema de pintura y sellado de acabados envejecidos en superficies metálicas y plásticas	P30W y P30B P6A47 P6A48 P6H49	P30W y P30B	EBP7230* EBP7220* EBP7210*	P2A43*	P2A32* P2A40* P2N39* P2W38*	E2R27 E3A4801
COLOR	Definición del color final	Ultra 7000 - Bicapa Ultra 1 - Monocapa Ultra Interior - Tableros y vinil	AWX Performance Plus Base de color -Bicapa	Excelbase 25000 - Excelbase Bicapa Monocapa	Laca sherLac	Base de color Nitro	Esmalte Kem Transport
CLEAR	Brillo y protección del sistema total	CC939 - para uso en pintura general y retoques CC930 - para uso en retoques multi panel HPC15 - para uso en retoques de 3 piezas máximo 1100727 - para acabados mate	CC939 - para uso en pintura general y retoques CC930 - para uso en retoques multi panel HPC15 - para uso en retoques de 3 piezas máximo 1100727 - para acabados mate	EBT3000 - Uso en retoques y pintura general EBT2000 - Uso en retoques y pintura general	T1C285 - Para retoques y pintura en general T1C276 - Para retoques y pintura en general en colores sólidos intensos y metálicos	T1C290 - Especialmente para uso en pintura general T1C187 - como clear de mezcla para incrementar el brillo en colores sólidos	NO APLICA

LIMPIEZA

Para obtener un acabado duradero es necesario tener un sustrato en condiciones óptimas para ser pintado, esto significa que el sustrato esté completamente seco, libre óxido y de cualquier tipo de contaminante que impida el contacto adecuado de la pintura y por tanto comprometa la adherencia y duración del sistema de pintura.



LIMPIEZA DE ÓXIDO

Hay diferentes métodos para la eliminación del óxido, siendo por métodos mecánicos (lijado o chorro de arena, etc.) y por métodos químicos, usando removedor de óxido Dual Etch, código W4K263.

Si opta por el uso de Dual Etch W4K263, debe asegurarse de eliminar completamente los residuos de este producto antes de aplicar la primer capa de pintura, hágalo usando abundante agua, detergente y finalmente enjuague la superficie con agua limpia. Seque con un paño húmedo y proceda con el desengrasado.

LIMPIEZA CON AGUA Y DETERGENTE

Existen contaminantes de origen orgánico que solo se pueden eliminar mediante el uso de agua y detergente. Entre este tipo de contaminantes se encuentran el polvo, insectos muertos, savia de árboles, residuos alimenticios, etc., una vez completada la limpieza se debe secar la superficie con un paño seco y limpio.



LIMPIEZA CON SOLVENTE

Hay también otro tipo de contaminantes tales como la grasa y aceite mineral, silicones, ceras, derrames de asfalto o residuos gomosos dejados por stickers o calcomanías que, por su origen mineral, se deben limpiar usando un desengrasante a base de solventes suaves, como el desengrasante Ultra Clean R7K158, el cual debe ser aplicado mediante un paño humedecido en desengrasante o por medio de un rociador de inmediato debe secarse con un paño limpio. No deje que este producto se evapore por si solo en la superficie. Es conveniente realizar el desengrasado justo antes de pintar la superficie para evitar que vuelva a contaminarse.

Evite hacer esta labor con reductores o thinner, ya que por su capacidad de disolver pueden atacar el acabado existente y dañarlo.

PISTOLAS DE PINTAR Y SUS AJUSTES

El uso de las pistolas de pintar recomendadas y el ajuste de las mismas, en base a lo recomendado en sus hojas técnicas permite obtener resultados superiores, en apariencia como en la durabilidad en el tiempo de la capa de pintura.

PISTOLA Y BOQUILLAS CORRECTAS

Usar la boquilla correcta permite depositar la cantidad adecuada de pintura sobre la superficie y es importante conocer que cada capa de pintura puede variar en el espesor requerido, por ejemplo, una capa de pintura primaria debe aportar relleno, por tanto usualmente se recomienda usar una boquilla con mayor capacidad de descarga (1.8 a 2.0), en tanto que la etapa de color bicapa, no requiere levantar mayor espesor, pero si requiere una aplicación más fina, por lo tanto se recomienda el uso de boquillas 1.3 a 1.4. Si no se usa la boquilla adecuada, los resultados pueden ser de una apariencia inapropiada y pueden incluso impactar en el desempeño del producto.



PRESIÓN CORRECTA

La excelente apariencia y desempeño del producto está íntimamente vinculada a la presión de aplicación del producto, si por ejemplo usamos una presión considerablemente menor a la recomendada la atomización de la pintura es pobre y por tanto aplicamos "gotas mas gruesas" que nos llevaran a obtener un acabado con una textura inapropiada conocida como cáscara de naranja, si por el contrario usamos una presión mayor a la necesaria, las gotas de pintura serán más finas que pueden lucir reseca, levantaremos una película de pintura más delgada, además de generar desperdicio de pintura.

PRESIÓN CONSTANTE

Las pistolas de pintar utilizan cierta cantidad de aire a determinada presión, esta combinación de presión y cantidad se mide en pies cúbicos por minuto o CFM por sus siglas en inglés (Cubic Feet per Minute).

Dependiendo del tipo de pistola, el consumo de CFM's puede variar. En el mercado se encuentran pistolas con consumos que van desde los 10 CFM's hasta los 18 CFM's por minuto. Es importante tener en cuenta ese dato para saber si el compresor con que contamos nos permite mantener constante la presión de aire para completar nuestro proyecto con una presión adecuada de manera constante.

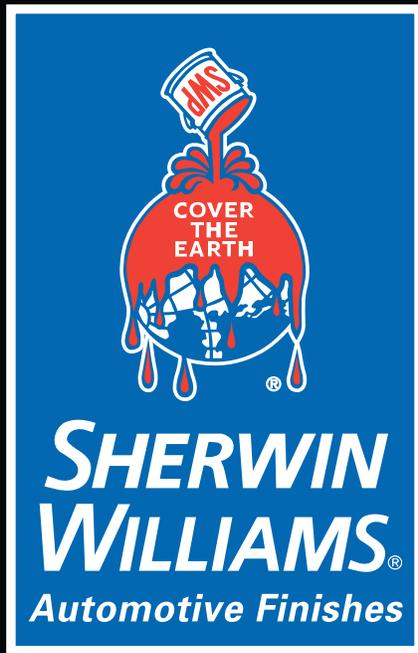
Para efectos de cálculos prácticos, cada caballo de fuerza del compresor produce 4 pies cúbicos de aire por minuto.



APEGO A TIEMPOS DE APLICACIÓN

Todos los productos tienen diferentes tiempos que se deben respetar para que alcancen su máximo desempeño.

- **Tiempo de oreo entre manos:** Permite una evaporación apropiada de los solventes, alterar estos tiempos puede repercutir en el entrapamiento de solventes que lucen como pequeños cráteres en la película de pintura.
- **Tiempo libre de polvo:** Es el tiempo que tarda un producto para que el polvo ya no se le pegue a la pintura recién aplicada.
- **Tiempo de curado:** Es el tiempo necesario para que la película de pintura haya secado o curado lo suficiente para ir al próximo paso del proceso, ya sea lijar, recubrir o pulir.
- **Tiempo máximo para Recubrir o Ventana de Recubrimiento:** Es el tiempo máximo permitido para recubrir un producto, por ejemplo un primario después de lijado.
- **POT LIFE o Tiempo de Vida de la Mezcla:** Es el tiempo que dura un producto una vez se ha mezclado con su catalizador, pasado este tiempo ya no es recomendable usarlo. Es importante considerar este tiempo a la hora de mezclar el producto, eso evitará desperdicios.



32068

GUATEMALA
(502) 2202-9900

EL SALVADOR
(503) 2133-2300

TEGUCIGALPA
(504) 2202-7300

SAN PEDRO SULA
(504) 2564-5000

NICARAGUA
(505) 2248-9100

COSTA RICA
(506) 2216-4000

PANAMÁ
(507) 290-1000



www.facebook.com/sherwinwilliamsca



[@sherwinCA](https://twitter.com/sherwinCA)



pinterest.com/swdeca/



[sherwinCA](https://www.instagram.com/sherwinCA)

www.sherwinca.com