

Áreas de Empalme

PASO 1:

Limpie las áreas a preparar con limpiadores R7K158 o SC155 Surface Cleaner.

PASO 2:

Prepare las áreas de empalme mediante una de las tres opciones siguientes:

- Lije toda el área de empalme usando una almohadilla abrasiva color gris o dorada y pasta matizante USP90.
- Lije toda el área de empalme usando lija P800, si lo hace con lijadora orbital DA, úselo con un respaldo de interfase en áreas de difícil acceso, puede hacerlo usando un almohadilla abrasiva color gris.
- Lije las áreas de empalme usando lija de matizado Kovax Assilex Lemon, ya sea a mano o usando lijadora orbital DA con respaldo de interfase.

PASO 3:

Enjuague a profundidad para eliminar cualquier residuo de polvo de lijado o de pasta matizante USP90, luego seque completamente la superficie usando un paño limpio.

PASO 4:

Vuelva a limpiar la superficie usando desengrasante R7K158 o limpiador bajo en VOC SC155.

PASO 5:

Aplique una capa mediana de sellador 2K transparente S65 especialmente para aquellos colores con un alto contenido de pigmento metálico o perlado.

Ultra⁷⁰⁰⁰

Mejores
Prácticas
Demostradas



SHERWIN-WILLIAMS.
Automotive Finishes

Carretera Panamericana a Ote.,
Km. 11 ^{1/2}, Ilopango. Apartado
Postal 316, San Salvador,
El Salvador

www.sherwinca.com