

Repinte de Partes Plásticas Desnudas

Ultra⁷⁰⁰⁰

Mejores
Prácticas
Demostradas

PASO 1:

Frote todas las superficies (Interior y Exterior) con SC155 Low VOC Surface Cleaner y usando una almohadilla abrasiva dorada para remover todos los residuos de agentes desmoldantes presentes en la superficie. Enjuague con agua limpia y seque bien la superficie. Luego frote todas las superficies con desengrasantes antiestático SC159 y una almohadilla abrasiva dorada para remover cualquier agente desmoldante soluble en solvente. Seque y limpie con un paño limpio.

PASO 2:

Haga una prueba de lijado de sustrato, usando lija P600 y una lijadora DA. Lije una pequeña área interior por 30 segundos, si el plástico suelta polvillo, proceda al paso 2a. Si el plástico se reblandece o satura la lija proceda directamente al paso 3.

Paso 2a: Lije toda la superficie usando lija P600 o una almohadilla abrasiva gris y pasta matizante USP90 poniendo especial atención a pequeñas imperfecciones, depresiones y bordes. Enjuague bien la superficie para eliminar residuos de polvo de lijado o de pasta USP90, hágalo con agua limpia y seque bien la superficie, luego proceda al paso 4.

PASO 3:

Frote la superficie usando una almohadilla abrasiva dorada con pasta matizante USP90 poniendo atención a las imperfecciones, hendiduras y bordes. Enjuague a profundidad con agua limpia para remover todos los residuos de pasta matizante y luego seque la superficie completamente.

PASO 4:

Limpie a profundidad el sustrato plástico con desengrasante anti estático para plásticos SC159 usando un respaldo abrasivo dorado. Seque el exceso de material con un paño limpio y de ser necesario, aplique nuevamente desengrasante SC159. Luego limpie con un paño limpio.

PASO 5:

Limpie la superficie con un paño anti estático, luego aplique una mano uniforme de promotor de adherencia UPO7229 o UPO7228. Deje 10 minutos de secado antes de aplicar la primer capa de color.

PASO 6:

Aplique las manos de color Ultra 7000® mezclado en proporción de 16 partes de color, 16 partes de BCS y 1 parte de catalizador UH70 ó UH80.

PASO 7:

Aplique el clear de Ultra 7000® que mejor se acomode al tipo de reparación que esté realizando. No se requiere el uso de aditivo flexibilizante en este proceso.



SHERWIN-WILLIAMS.
Automotive Finishes

Carretera Panamericana a Ote.,
Km. 11^{1/2}, Ilopango, Apartado
Postal 316, San Salvador,
El Salvador

www.sherwinca.com