

Repinte de Partes Plásticas Imprimadas

PASO 1:

Haga una prueba de resistencia a solventes, usando thinner laca R7K128, frote una pequeña área del primario, si el primer es insoluble (resiste al thinner) proceda al paso 2. Si el primer es soluble, ya sea que se disuelva o se suavice, remueva el primario y siga la BDP para el repintado de piezas de plástico desnudo.

Si la pieza es repuesto original, no se requiere realizar prueba de resistencia a solventes.

PASO 2:

Limpie la superficie con Limpiador de superficies SC155.

PASO 3:

Frote la superficie imprimada usando una almohadilla abrasiva gris y pasta de matizado USP90. Preste atención de matizar bien en las hendiduras y depresiones de la pieza.

PASO 4:

Enjuague a profundidad la superficie, use agua limpia hasta eliminar completamente los residuos de USP90. Luego seque completamente la superficie.

PASO 5:

Vuelva a limpiar con SC155 Low VOC Surface Cleaner. Asegúrese de remover todos los residuos.

PASO 6:

Aplique una mano húmeda y uniforme de P30 SpectraSeal™. Permita que seque por 5 minutos antes de aplicar el acabado final.

PASO 7:

Aplique la base de color Ultra 7000® mezclado en proporción de 16 partes de color, 16 partes de BCS y 1 parte de catalizador UH70 ó UH80

PASO 8:

Aplique el clear de Ultra 7000 que mejor se acomode al tipo de reparación que esté realizando. No se requiere el uso de aditivo flexibilizante en este proceso.

Ultra⁷⁰⁰⁰

Mejores Prácticas Demostradas



SHERWIN-WILLIAMS.
Automotive Finishes

Carretera Panamericana a Ote.,
Km. 11^{1/2}, Ilopango, Apartado
Postal 316, San Salvador,
El Salvador

www.sherwin.com