



KEM

INDUSTRIA

CARTA DE COLOR

ESMALTE INDUSTRIAL FASTER DRY

LISTO PARA USAR

EXTERIOR / INTERIOR

LAS SOLUCIONES PARA EL MERCADO
COMERCIAL E INDUSTRIAL

TOCAR EN



SATISFACCIÓN GARANTIZADA

COLORES DE LÍNEA



Negro F85BSA1



Blanco F85WSA1



Aluminio F85SSA2



Verde Seguridad F85GSA1



Naranja Internacional F85ESA1



Rojo Seguridad F85RSA1



Amarillo Seguridad F85YSA1



Amarillo Caterpillar F85YSA2



Naranja Seguridad F85ESA2



Azul Seguridad F85LSA1



COLORES ENTREMEZCLA



Azul SW 4086



Azul Ral 5015



Azul SW 4064



SW 4066



SW 4059



RAL 6018

NOTA: Estos colores son una guía aproximada a los colores reales



RAL 3000



SW 4085



SW 8001



SW 4002



SW 4047



SW 4040



SW 4082



Ral 1021



Ral 1003



Ral 2011



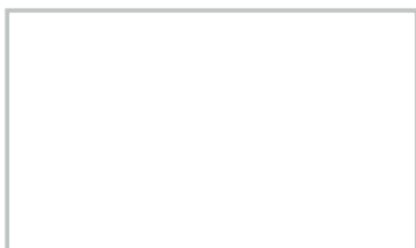
SW 2003



SW 4080

NOTA: Estos colores son una guía aproximada a los colores reales

COLORES ENTREMEZCLA



Ral 9010



SW 4003



SW 4023



Ansi 70



Ral 7001



Ansi 61



Ral 7000 GMS



SW 4025



ESMALTE INDUSTRIAL FASTER DRY

Esmalte Industrial Faster Dry (Colores de Entremezcla), es un esmalte alquídico modificado de secado súper rápido. Ideal para trabajos cortos de mantenimiento en todas aquellas industrias que requieran esmaltes de secado rápido, donde la alta productividad es un factor determinante. Se aplica sobre cualquier tipo de superficie metálica y de concreto debidamente preparada expuesta al interior o exterior en ambientes industriales moderados.

USOS RECOMENDADOS: En aplicaciones Comerciales e Industriales en: estructuras metálicas, superficies exteriores de tanques, tuberías, estructuras de puentes, industria metal – mecánica, barandales, verjas, portones, pasamanos, señalización y demarcación en plantas industriales, sobre concreto o madera y en general en aplicaciones comerciales. NO PARA USO EN INMERSION.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE RECOMENDADA: La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y demás materia extraña para asegurar una adherencia adecuada.

- Hierro y Acero SSPC-SP1 / SP2 / SP3
- Aluminio y Galvanizado SSPC-SP1
- Concreto y/o Mampostería SSPC-SP13

SISTEMAS DE APLICACIÓN:

Para mayor información pregunte a su asesor de pinturas de Sherwin Williams o solicite la ficha técnica del producto. REQUIERE PRIMER

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Temperatura: 25°C (77°F) min / 33°C (91°F) max. Aire, superficie y material: al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío. Humedad Relativa: 85% max. Refiérase al Boletín de aplicación del producto para información mas detallada.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

RECOMENDACIONES DE ESPESORES y RENDIMIENTOS POR CAPA		
ESPESORES	STANDARD	
	Min	Max
Húmedo mils (micrones)	3,0 (75)	6,0 (150)
Seco mils (micrones)	1,5 (38)	2,0 (50)
Rendimiento mt ² /gal (pie ² /gal)	26 (280) – 35 (374)	
Rendimiento Teórico a 1 mils EPS mt ² /gal (pie ² /gal)	52 (560)	

TIEMPO DE SECADO 6.0 MILS HÚMEDO (150 MICRONES) @ 50% RH:	
SECADO	77°F/25°C
Tocar	15 - 30 min.
Manipular:	30 - 60 min.
Retocar:	4 horas
Completo:	12 horas

Nota: Los tiempos de secado, dependen de la Temperatura, humedad relativa y espesores de película.

REDUCCIÓN:

Agite bien el producto dentro del envase antes de aplicarlo, si se va a preparar colores de entremezda debe hacerse antes de diluir.

REX	SOLVENTE	EQUIPO	REDUCCIÓN
R2K4	REDUCTOR INDUSTRIAL	PISTOLA	HASTA 20%
R2K4	REDUCTOR INDUSTRIAL	RODILLO** BRÓCHA**	HASTA 10% HASTA 10%
R7K128	THINNER 128	LIMPIEZA DE EQUIPOS	

**Únicamente para piezas pequeñas

APLICACIÓN



Brocha



Rodillo



Pistola
Convencional



Airless

Guatemala: (502) 2202-9900 • El Salvador: (503) 2133-2315/2133-2313
 Honduras, Tegucigalpa: (504) 2202-7300 • Honduras, San Pedro Sula: (504) 2574-8060
 Nicaragua: (505) 2252-2404 • Costa Rica: (506) 2216-4000 • Panamá: (507) 290-1000/290-6318
 Bajo licencia de The Sherwin-Williams Co., Cleveland, Ohio. Propietaria de las marcas registradas.
www.sherwinca.com