



**SHERWIN
WILLIAMS®**

CATÁLOGO DE
SISTEMAS Y PRODUCTOS
**INDUSTRIA
PROTECTIVE
& MARINE**



INTRO

Sherwin-Williams®, marca pionera en **investigación, tecnología y desarrollo** en sistemas para aplicaciones industriales y marinas, abarca en su espectro de clientes la mayor parte de los segmentos industriales: Sistemas para el tratamiento de agua potable y municipal, protecciones para embarcaciones e infraestructura marina, pisos de alta dureza y sanitizables, así como protecciones anticorrosivas de estructuras metálicas y tanques.

Este catálogo presenta las diferentes opciones para proyectos industriales con las recomendaciones de uso y características generales para que su personal técnico pueda realizar la mejor selección de una forma profesional, exacta y en cantidades apropiadas para la aplicación.

Sherwin-Williams® se encuentra siempre a la vanguardia en el mercado mundial de pinturas, con laboratorios de investigación en los Estados Unidos, Europa y Sur América. Los productos industriales y marinos están respaldados por personal altamente capacitado y orientado al soporte técnico para apoyar a sus clientes en los procedimientos de preparación de superficies y selección de sistemas por medio de un proceso profesional de especificación de productos y para realizar inspecciones durante y post-aplicación.

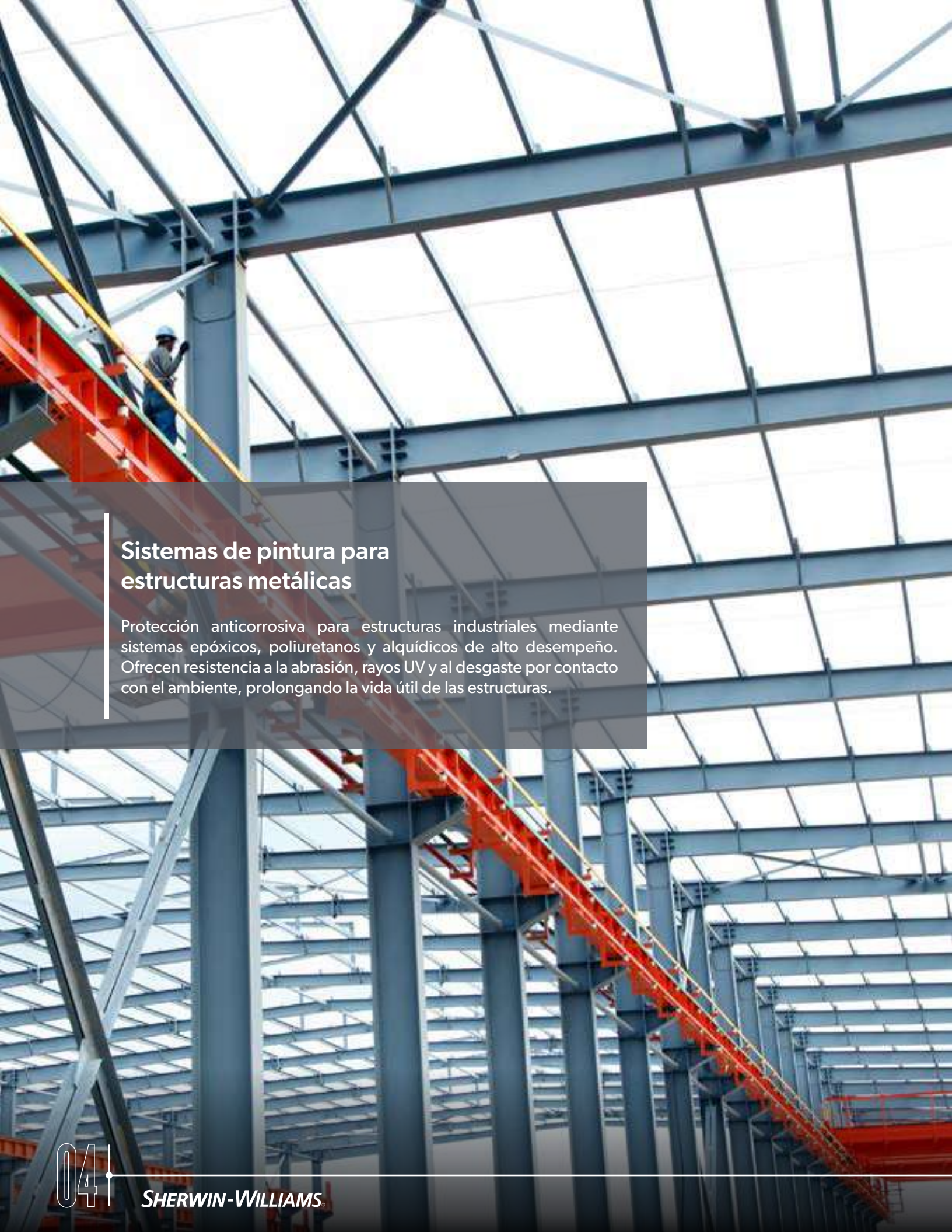
Industria / Protective & Marine de Sherwin-Williams® le garantiza su satisfacción con nuestros productos y servicios.

Industria / Protective & Marine
SHERWIN-WILLIAMS®

CONTENIDO

Sistemas de pintura para:

	Estructuras metálicas	4.
	Techos industriales	8.
	Exterior de tanques	10.
	Interior de tanques	13.
	Tuberías enterradas	16.
	Altas temperaturas	18.
	Maquinaria / Equipos / Tuberías	20.
	Retardadores de fuego	22.
	Condiciones de salubridad	24.
	Cuartos fríos	26.
	Sistemas de pinturas para pisos industriales	28.
	Señalización y demarcación industrial	32.
	Tráfico vial	35.
	Puentes	37.
	Torres de telecomunicación	39.
	Estructuras marinas	41.
	Embarcaciones marinas	43.
	Transporte y equipo agroindustrial	46.



Sistemas de pintura para estructuras metálicas

Protección anticorrosiva para estructuras industriales mediante sistemas epóxicos, poliuretanos y alquídicos de alto desempeño. Ofrecen resistencia a la abrasión, rayos UV y al desgaste por contacto con el ambiente, prolongando la vida útil de las estructuras.

Sistemas de pintura para estructuras metálicas

Sustratos: Acero / Hierro. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m² / gal)	Solvente
Premium	20	Sistema que combina propiedades de un epóxico de alto rendimiento y un poliuretano	SHER-LOXANE 800 (B80W551 / B80V502)	Polisiloxano	93%	60 min.	Base Extra White, amarillo y rojo seguridad	SSPC - SP6, SP10	1 - 2	4 - 6	22 - 34	R6K10
Premium	12-15	Sistema de 3 capas con primario de zinc orgánico, intermedio epóxico y acabado de altos sólidos para larga duración	Zin-Clad 7 Orgánico rico en zinc (B69A47K)	Orgánico de Zinc	47%	60 min.	Gris verdoso	SSPC - SP6, SP10	3	2 - 4	19 - 37	R7K54
			Macropoxy 646 Fast Cure (B58-600 Series / B58V600)	Epóxico	72%	120 min.	Blanco			5 - 10	11 - 22	
			Acrolon 218 HS (B65-600 Series / B65V600)	Poliuretano Alifático	65%	30 min.	Amplia gama de colores			3 - 6	18 - 22	R6K10
Excelente desempeño	7 - 10	Sistema Epóxico Poliamida de altos sólidos y acabado poliuretano	Macropoxy 646 FC (B58A604 / B58V600)	Epóxico	72%	120 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	5 - 10	11 - 22	R7K54
			Esmalte Poliuretano Kem Enamel (B65-K Series)	Poliuretano Alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Excelente desempeño	5 - 8	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto desempeño con acabado poliuretano	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	15 min.	Gris, café rojizo y blanco	SSPC - SP2, SP3	2	2 - 3	18 - 35	R2K4
			Esmalte Poliuretano Kem Enamel (B65-K Series)	Poliuretano Alifático	41%		Amplia gama de colores				18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Uso industrial	3 - 4	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto rendimiento con acabado alquídico de rápido secado para alta productividad	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	10 min.	Amplia gama de colores	SSPC - SP2, SP3	2	2 - 3	18 - 35	R2K4
			Esmalte Industrial Ultra Fast Dry (Línea F80 y F85)		35%						22 - 33	
Uso industrial	2 - 3	Sistema alquídico de rápido secado para alta productividad	Anticorrosivo Ultra Fast Dry HS (Línea Y24)	Alquídico	45%	10 min.	Amplia gama de colores	SSPC - SP2, SP3	2	1.5 - 2	20 - 39	R2K4
			Esmalte Industrial Ultra Fast Dry (Línea F80 y F85)		35%					2 - 3	22 - 33	
Uso industrial DTM	1 - 2	Sistema de protección directo al metal (DTM), 100% acrílico de una sola capa para acero, hierro, aluminio y galvanizado, amigable con el medio ambiente	Direct-To-Metal Base Agua (Línea B66)	Acrílico	36%	30 min.	5 colores PFC	SSPC - SP2, SP3	1	2 - 3	17 - 27	Agua
Uso industrial DTM	1 - 2	Sistema de protección directo al metal (DTM), de una sola capa de rápido secado	Direct-To-Metal Base Solvente (Línea E62 y E67)	Alquídico	44%	15 min.	4 y 6 colores PFC	SSPC - SP2, SP3	1	2 - 3	22 - 26	R2K4

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.

Sistemas de pintura para estructuras metálicas

Sustratos: Aluminio / Galvanizados. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Excelente desempeño	3 - 4	Sistema con Promotor de adhesión para superficies metálicas lisas de Aluminio galvanizado de rápido secado. Aplicación exclusivamente a pistola	Wash Primer (Línea P60)	Vinil - Epóxico	38%	5 min.	Verde oscuro	SSPC - SP2, SP3 y SP8	2	5 - 10	0.5 - 1.0	R7K242
			Esmalte Poliuretano Kem Enamel (B65-K Series)	Poliuretano Alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4

Sustratos: Aluminio / Galvanizados. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Uso industrial DTM	1 - 2	Sistema de protección directo al metal (DTM), 100% acrílico de una sola capa para acero, hierro, aluminio y galvanizado, amigable con el medio ambiente	Direct-To-Metal Base Agua (Línea B66)	Acrílico	36%	30 min.	5 colores PFC	SSPC - SP2, SP3	1	2 - 3	17 - 27	Agua
Uso Industrial	1	DTM hierro, acero, aluminio y galvanizado sin que se genere corrosión instantánea. Soporta contracciones y dilataciones del metal por la variación de temperatura	Galvanizado Base Agua (Línea B52)	Acrílico estireno	35%	30 min.	6 colores PFC	SSPC - SP1	2	2 - 3	16 - 24	Agua
Uso Industrial DTM	1	DTM hierro, acero, aluminio y galvanizado sin que se genere corrosión instantánea. Soporta contracciones y dilataciones del metal por la variación de temperatura	Galvite Base Solvente (Línea A68)	Alquídico	65%	120 min.	4 colores PFC	SSPC - SP2, SP3 y SP8	1	1 - 2	46 - 98	R1K4 y R1K3

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.





Sistemas de pintura para techos industriales

Soluciones para protección, aislamiento e impermeabilización de techos industriales, con resistencia al choque térmico, la radiación UV y las condiciones climáticas exigentes.

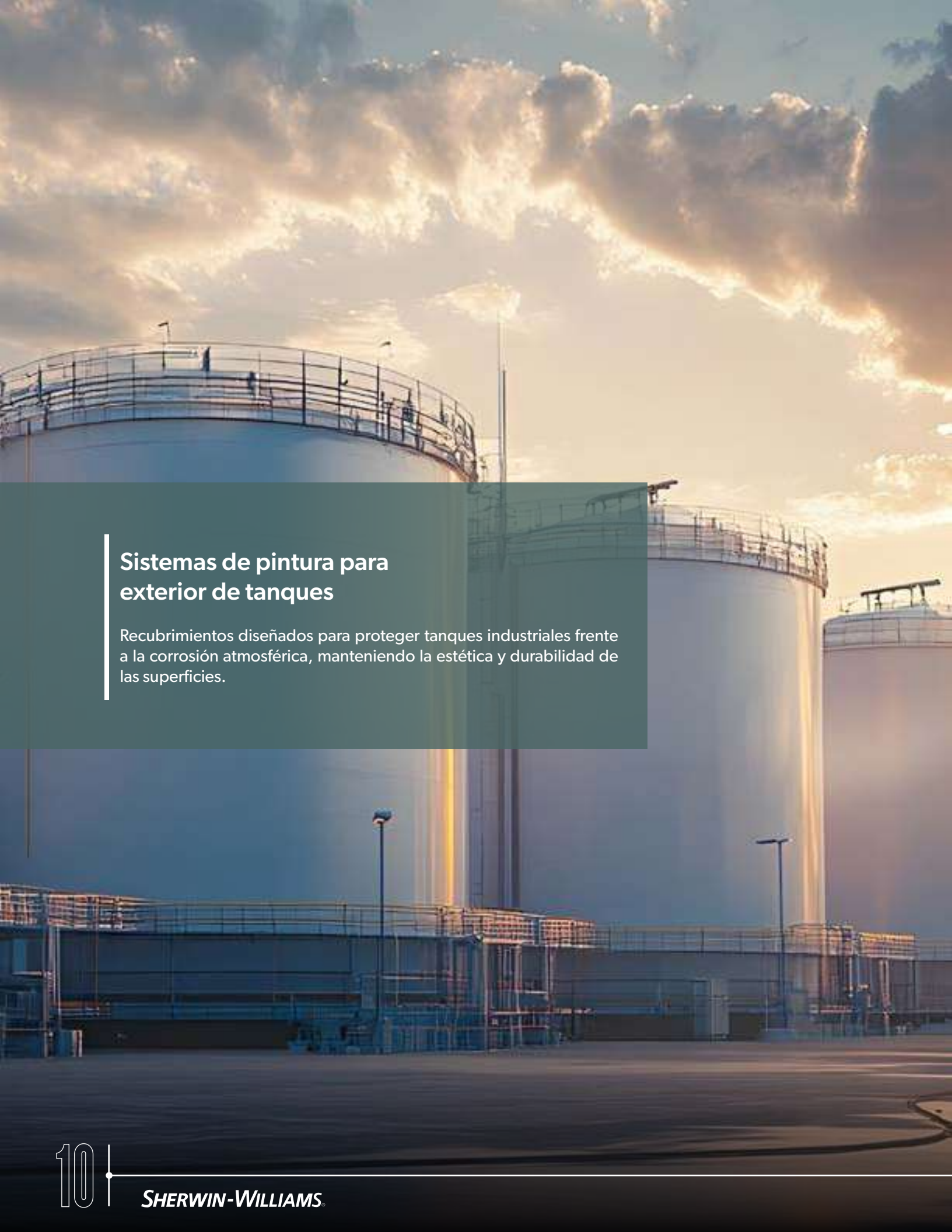
Sistemas de pintura para techos industriales

Sustratos: Galvanizado. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m ² /gal)	Solvente
Premium	4 - 6	Sistema con promotor de adhesión para superficies metálicas lisas de aluminio galvanizado de rápido secado. Aplicación exclusivamente a pistola	Wash Primer (Línea P60)	Vinyl - Epóxico	38%	5 min.	Verde oscuro	SSPC - SP1, SP3 y SP8	2	0.5 - 1	50 - 60	R7K242
			Esmalte Poliuretano Kem Enamel (B65-K series)	Poliuretano Alifático	41%	30 min.	Amplia gama de colores		1	2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Excelente desempeño	2 - 3	Sistema con promotor de adhesión para superficies metálicas lisas de aluminio galvanizado de rápido secado. Aplicación exclusivamente a pistola	Wash Primer (Línea P60)	Vinyl - Epóxico	38%	5 min.	Verde oscuro	SSPC - SP1, SP3 y SP8	2	0.5 - 1	50 - 60	R7K242
			Kem Esmalte Ultra Fast Dry (Línea F80 y F85)	Alquídico		10 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R2K4
Uso industrial DTM	1 - 2	Sistema de protección directo al metal (DTM), 100% acrílico de una sola capa para acero, hierro, aluminio y galvanizado, amigable con el medio ambiente	Direct-To-Metal Base Agua (Línea B66)	Acrílico	36%	30 min.	5 colores PFC	SSPC - SP2, SP3	1	2 - 3	17 - 27	Agua
Uso industrial DTM	1 - 2	DTM hierro, acero, aluminio y galvanizado sin que se genere corrosión instantánea. Soporta contracciones y dilataciones del metal por la variación de temperatura	Galvanizado Base Agua (Línea B52)	Acrílico estireno	35%	30 min.	6 colores FPC	SSPC - SP1	2	2 - 3	16 - 24	Agua
Uso industrial DTM	1 - 2	DTM hierro, acero, aluminio y galvanizado sin que se genere corrosión instantánea. Soporta contracciones y dilataciones del metal por la variación de temperatura	Galvite Base Solvente (Línea A68)	Alquídico	65%	120 min.	4 colores FPC	SSPC - SP2, SP3 y SP8	1	1 - 2	46 - 98	R1K4 y R1K3

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.





Sistemas de pintura para exterior de tanques

Recubrimientos diseñados para proteger tanques industriales frente a la corrosión atmosférica, manteniendo la estética y durabilidad de las superficies.

Sistemas de pintura para exterior de tanques

Sustratos: Acero / Hierro. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Premium	20	Sistema que combina propiedades de un epóxico de alto rendimiento y un poliuretano	SHER-LOXANE 800 (B80W551 / B80V502)	Polisiloxano	93%	60 min.	Base Extra White, amarillo y rojo seguridad	SSPC - SP6, SP10	1 - 2	4 - 6	22 - 34	R6K10
Premium	12-15	Sistema de 3 capas con primario de zinc orgánico, intermedio epóxico y acabado de altos sólidos para larga duración	Zin-Clad 7 Orgánico rico en zinc (B69A47K)	Orgánico de Zinc	47%	60 min.	Gris verdoso	SSPC - SP6, SP10	3	2 - 4	19 - 37	R7K54
			Macropoxy 646 Fast Cure (B58-600 Series / B58V600)	Epóxico	72%	120 min.	Blanco			5 - 10	11 - 22	
			Acrolon 218 HS (B65-600 Series / B65V600)	Poliuretano Alifático	65%	30 min.	Amplia gama de colores			3 - 6	18 - 22	R6K10
Excelente desempeño	7 - 10	Sistema Epóxico Poliamida de altos sólidos y acabado poliuretano	Macropoxy 646 FC (B58A604 / B58V600)	Epóxico	72%	120 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	5 - 10	11 - 22	R7K54
			Esmalte Poliuretano Kem Enamel (B65-K Series)	Poliuretano Alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Excelente desempeño	5 - 8	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto desempeño con acabado poliuretano	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	15 min.	Gris, café rojizo y blanco	SSPC - SP2, SP3	2	2 - 3	18 - 35	R2K4
			Esmalte Poliuretano Kem Enamel (B65-K Series)	Poliuretano Alifático	41%		Amplia gama de colores				18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Uso industrial	3 - 4	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto rendimiento con acabado alquídico de rápido secado para alta productividad	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	10 min.	Amplia gama de colores	SSPC - SP2, SP3	2	2 - 3	18 - 35	R2K4
			Esmalte Industrial Ultra Fast Dry (Línea F80 y F85)		35%						22 - 33	
Uso industrial	2 - 3	Sistema alquídico de rápido secado para alta productividad	Anticorrosivo Ultra Fast Dry HS (Línea Y24)	Alquídico	45%	10 min.	Amplia gama de colores	SSPC - SP2, SP3	2	1.5 - 2	20 - 39	R2K4
			Esmalte Industrial Ultra Fast Dry (Línea F80 y F85)		35%					2 - 3	22 - 33	

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.

Sistemas de pintura para exterior de tanques

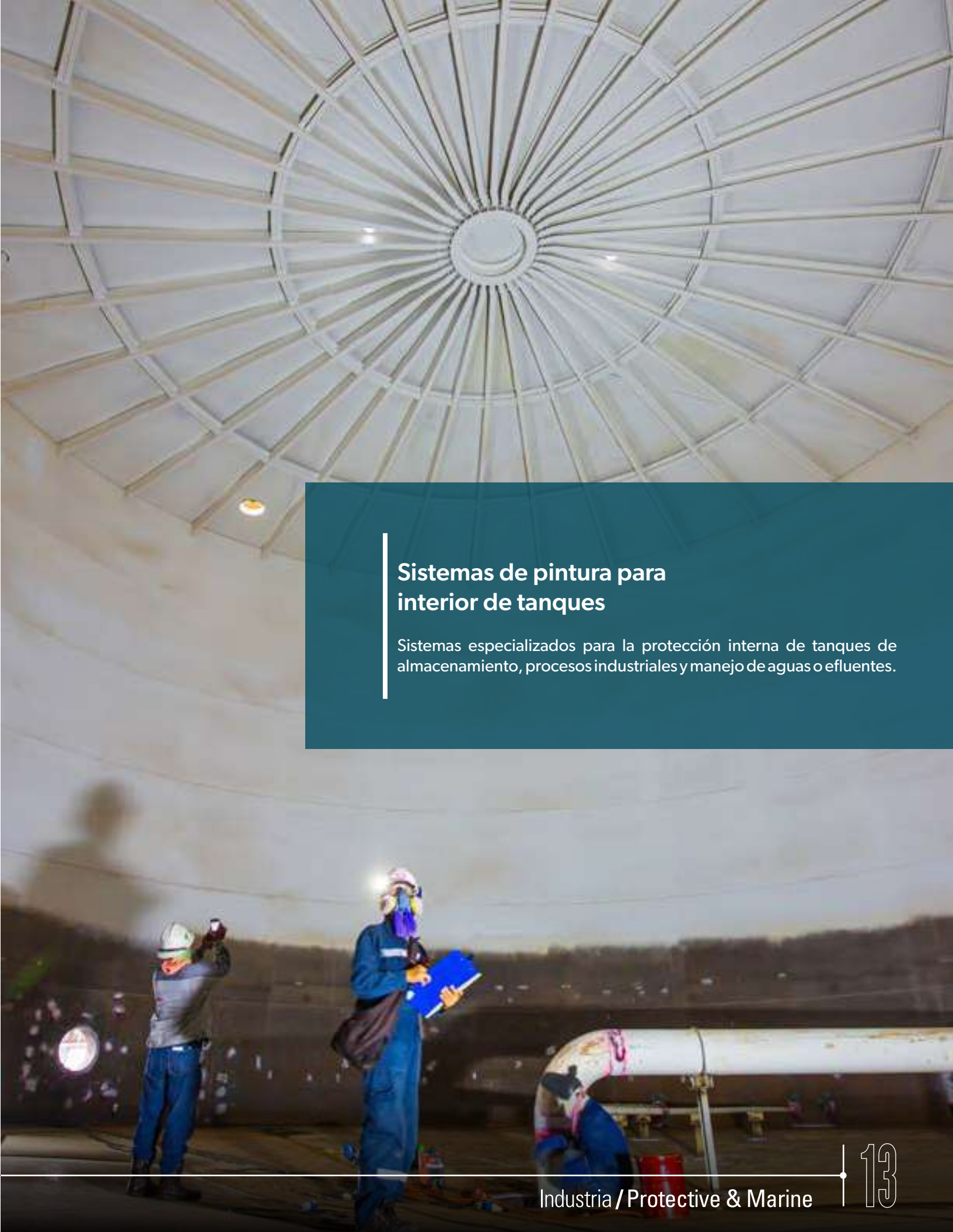
Sustratos: Concreto. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Excelente desempeño	4 - 6	Sistema Epóxico Poliamida de altos sólidos y acabado poliuretano	Macropoxy 646 FC (B58- 600 Series / B58V600)	Epóxico	72%	120 min.	Blanco	SSPC - SP13	2	5 - 10	11 - 22	R7K54
			Esmalte poliuretano Kem Enamel (B65-K-Series)	Poliuretano Alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Excelente desempeño	3 - 4	Resistencia a superficies altamente alcalinas PH de hasta 12. No se decolora ni se amarillenta al exterior o interior (no inmersión)	Sellador para superficies alcalinas (A34WSA1)	Alquídico	39%	30 min.	Blanco	SSPC - SP13	2	1.5 - 2	32 - 43	Agua
			Esmalte poliuretano Kem Enamel (B65-K-Series)	Poliuretano Alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Uso industrial	2 - 3	Resistencia a superficies altamente alcalinas PH de hasta 12. No se decolora ni se amarillenta al exterior o interior (no inmersión)	Sellador para superficies alcalinas (A34WSA1)	Alquídico	39%	30 min.	Blanco	SSPC - SP13	2	1.5 - 2	32 - 43	Agua
			Esmalte Industrial Ultra Fast Dry (Línea F80 y F85)		35%					2 - 3	22 - 33	R2K4

Sustratos: Aluminio / Galvanizados. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Alto desempeño	8 - 10	Sistema con primario epóxico de altos sólidos, capa intermedia epóxica y acabado poliuretano	Seaguard 5000 HS Epoxy (N11A350 / N11V350)	Epóxico Poliamida	62%	60 min.	Gris	SSPC - SP1, SP7	3	2 - 4	23 - 31	R7K54
			Macropoxy 646 Fast Cure (B58-600 Series / B58V600)		72%	120 min.	Blanco			5 - 10	11 - 22	
			Esmalte poliuretano Kem Eneamel (B65-K-Series)	Poliuretano Alifático	41%	30 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 32	R6K10
ww	4 - 5	Sistema con promotor de adherencia y acabado poliuretano	Wash Primer (Línea P60)	Vynil - Epóxico	38%	5 min.	Verde oscuro	SSPC - SP2, SP3 y SP8	2	0.5 - 1	50 - 60	R7K22
			Esmalte poliuretano Kem Enamel (B65-K-Series)	Poliuretano Alifático	41%	30 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura para interior de tanques

Sistemas especializados para la protección interna de tanques de almacenamiento, procesos industriales y manejo de aguas o efluentes.

Sistemas de pintura para interior de tanques

Sustratos: Acero / Hierro y concreto. Servicio inmersión agua dulce, agua procesos y desechos industriales

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Premium DTM	15 - 20	Sistema epóxico aprobado por la UL ANSI/NSF 61 para contacto con el agua potable. su alto volumen lo hace ideal para proteger filos, bordes, esquinas y soldaduras en 1 sola capa	Duraplate UHS Epóxico (B62W210 / B62V210)	Epóxico Amina 100% sólidos	100%	300 min.	Blanco NSF	SSPC - SP6, SP10	1 o 2	18 - 24	8 - 12	No requiere
Premium DTM	8 - 10	Sistema epóxico anima diseñado para inmersión de agua fresca y salada, plantas de desechos y áreas de alta humedad y donde requiera buena resistencia química a salpicaduras, derrames y vapores	Sherglass FF Epóxico (B62A525 / B62V525)	Epóxico Amina	39%	240 min.	Gris	SSPC - SP10 y SP13	1	16 - 20	11 - 14	No requiere
Premium DTM	8 - 10	Sistema epóxico superior de altos sólidos con tecnología novalaca que lo hace altamente resistente a la corrosión y sustancias químicas	Phenicon HS (CK920WA11 / CK700C685)	Epóxico novalaca	39%	180 min.	Blanco	SSPC - SP10 y SP13	1	10 - 12	9 - 11	No requiere
Alto desempeño	5 - 7	Sistema epóxico con hojuelas de vidrio reforzado, incrementando su resistencia a la permeación húmeda, salitre y electrolitos, brindando mayor durabilidad y protección	Macropoxy 646 FF (B58A604 / B58V600)	Epóxico Poliamida	72%	120 min.	Gris	SSPC - SP10 y SP13	1	10 - 20	11 - 22	No requiere
Alto desempeño	4 - 5	Ideal para inmersión y / o zonas de splash, tuberías y tanques de combustible. Superficies de concreto no requieren primario	Targuard Coal Tar Epoxy (B69B60 / B69V60)	Alquitrán de Hulla	74%	10 hrs.	Negro	SSPC - SP10 y SP13	2	7.5 - 15	22 - 44	R2K4

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.

Sistemas de pintura para interior de tanques

Sustratos: Acero / Hierro y concreto. Servicio inmersión agua potable

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Premium DTM	15 - 20	Sistema epóxico aprobado por la UL ANSI/NS F61 para contacto con el agua potable. Su alto volumen de sólidos lo hace ideal para proteger filos, bordes, esquinas y soldaduras en 1 sola capa	Duraplate UHS Epóxico (B62W210 / B62V210)	Epóxico Amina 100% Sólidos	100%	300 min.	Blanco NSF	SSPC - SP6, SP10	1 o 2	18 - 24	8 - 12	No requiere
Alto desempeño	4 - 5	Sistema epóxico aprobado por la UL ANSI/NSF 61 para contacto con el agua potable. No añade sustancias nocivas al agua, adecuado para sistemas con protección catódica	Macropoxy 5500LT (B58-X745 / B58VX740)	Epóxico Poliamidomina	73%	150 min.	Blanco	SSPC - SP6, SP10	1 a 3	8 - 22	8 - 19	R7K54

Sustratos: Acero / Hierro. Servicio inmersión productos derivados del petróleo y alcoholes

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Alto desempeño	7- 10	Sistema epóxico superior de altos sólidos, con tecnología novalaca que lo hace altamente resistente a la corrosión y a sustancias químicas	Phenicon HS (CK920WA11 / CK700C685)	Epóxico novalaca	75%	180 min.	Blanco	SSPC - SP10 y SP13	1	10 - 12	9 - 11	No requiere
Alto desempeño	6 - 7	Sistema para resistencia a inmersión a altas temperaturas, superior resistencia a la corrosión. Resistente a temperaturas hasta de 232°C (calor seco). Aceptable para uso en servicio de inmersión de agua fresca y destilada hasta 99°C	Epo-Phen Hi Temp (B62A55 / V62V55)	Epóxico novalaca	70%	180 min.	Gris	SSPC - SP10 y SP13	1	7 - 9	23 - 30	R7K54

Sustratos: Acero / Hierro. Servicio inmersión en contacto con alimentos

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Premium DTM	5 - 7	Sistema epóxico aprobado por la FDA para contacto con alimentos líquidos y sólidos	Duraplate 7550 (B62A350 / B62V350)	Epóxico fenólico	99%	18 hrs.	Gris y azul	SSPC - SP10 y SP13	2	8 - 15	10 - 18	No requiere

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura para tuberías enterradas

Recubrimientos de alto espesor que forman una barrera impermeable contra la humedad y la corrosión, aumentando la vida útil de las tuberías.

Sistemas de pintura para tuberías enterradas

Sustratos: Acero / Hierro. Servicio bajo tierra

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Premium	8 - 10	Sistema epóxico aprobado por la UL ANSI / NSF61 para contacto con el agua potable. Su alto volumen de sólidos, lo hace ideal para proteger filos, bordes, esquinas y soldaduras en 1 sola capa	Duraplate UHS Epóxico (B62W210 / B62V210)	Epóxico Amina 100% sólidos	100%	300 min.	Blanco NSF	SSPC - SP6, SP10	1 o 2	14 - 20	24 - 30	No requiere
Excelente desempeño	8 - 10	Ideal para áreas en inmersión y/o zonas de splash, tuberías, tanques, de combustible y superficies de concreto que no requieren primario y alta humedad	Targuard Coal Tar Epóxico (V69B60 / B69V60)	Alquitrán de Hulla	74%	10 hrs.	Negro	SSPC - SP10	1	7.5 - 15	22 - 44	R2K4
Uso industrial	2 - 3	Sistema alquídico / asfáltico para protección de tuberías enterradas	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Epóxico Poliamida	72%	120 min.	Gris	SSPC - SP10 y SP13	2	10 - 20	11 - 22	No requiere
			Ebonol (Línea B61)	Acrílico	36%	60 min.	Negro			2 - 3	10 - 30	R1K3

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.





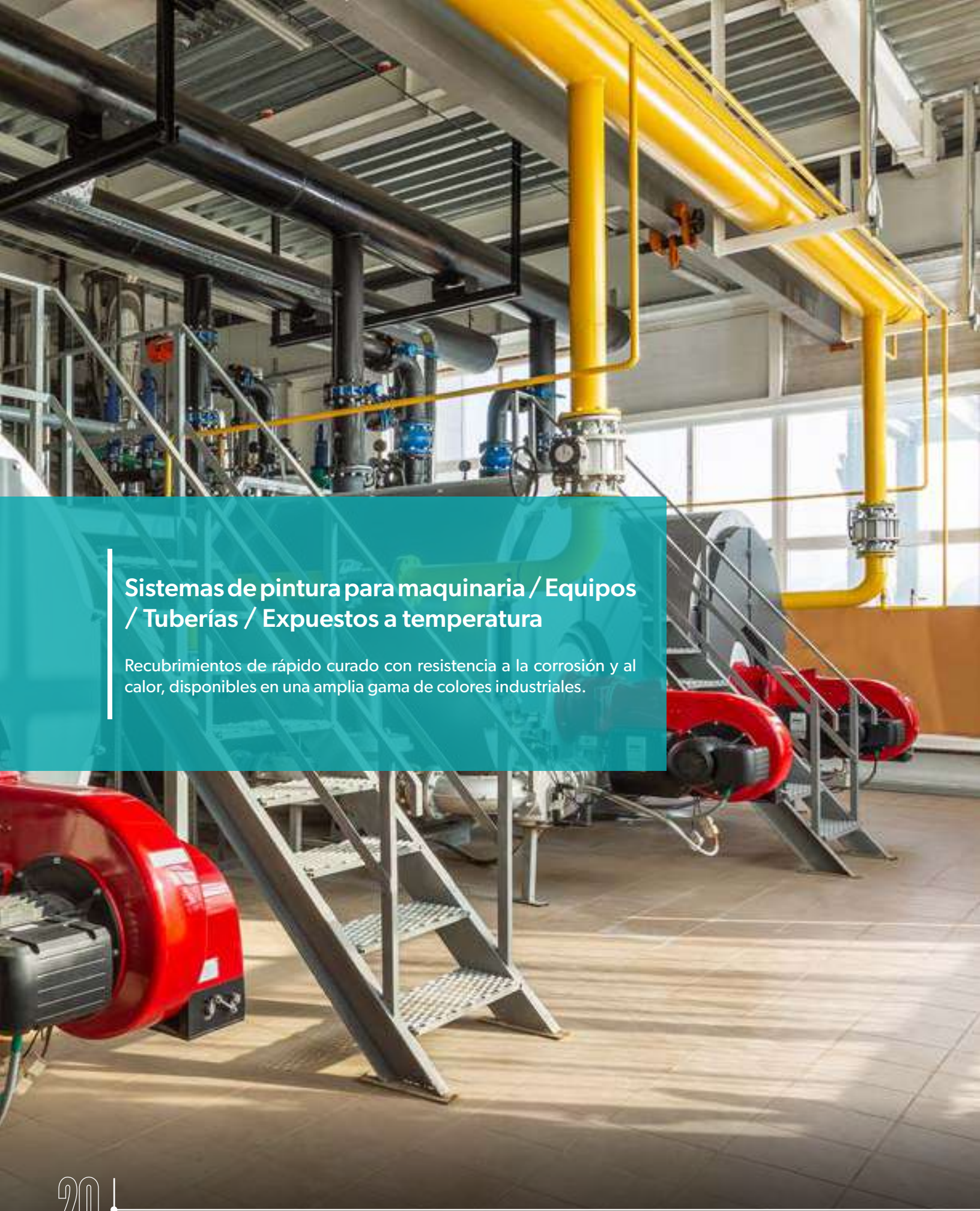
Sistemas de pintura para altas temperaturas

Sustratos: Acero / Hierro. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Excelente desempeño DTM	3 - 4	Excelente resistencia a vapores químicos, intemperie y choques térmicos. Aplicable a superficies con temperaturas hasta 260°C (500°F). Operación de servicio continuo hasta temperaturas de 649°C (1200°F)	Heat Flex Hi Temp 1200 Plus (B69A1200)	Alquídico siliconado híbrido cui (Resistencia hasta 649°C)	57%	20 min.	Gris	SSPC - SP10 y SP13	1	10 - 12	7 - 14	R6K30
Alto desempeño	1 - 2	Adecuado para resistir temperaturas entre 371 - 537°C, disponibles únicamente en color aluminio, cumple con especificaciones federales 141-6065	Silver brite Aluminium # 1000 (B5958)	Alquídico siliconado hasta 537°C	27%	20 min.	Aluminio	SSPC - SP2, SP3 y SP6	1	1 - 1.5	26 - 40	No requiere
Excelente desempeño	1 - 2	Adecuado para resistir temperaturas entre 204°C - 371°C, disponible únicamente en color aluminio	Silver brite Aluminium # 55 (B5953)	Cumarona modificada entre 204°C y 371°C	22%	240 min.	Aluminio	SSPC - SP2, SP3 y SP6	1	1 - 2	17 - 33	No requiere
Excelente desempeño	1 - 2	Resiste hasta temperatura de 204°C, disponible únicamente en color aluminio	Silver brite Aluminium # 15 (B5951)	Cumarona hasta 204°C	39%	240 min.	Aluminio	SSPC - SP2, SP3 y SP6	1	1 - 2	29 - 58	No requiere

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.





Sistemas de pintura para maquinaria / Equipos / Tuberías / Expuestos a temperatura

Recubrimientos de rápido curado con resistencia a la corrosión y al calor, disponibles en una amplia gama de colores industriales.

Sistemas de pintura para maquinarias / equipos

Sustratos: Acero / Hierro. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Alto desempeño	7 - 10	Sistema Epóxico Poliámina de altos sólidos y acabado poliuretano	Macropoxy 646 FC (B58A604 / B58V600)	Epóxico	72%	120 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	5 - 10	11 - 22	R7K54
			Esmalte Poliuretano Kem Enamel (B65-K Series)	Epóxico	41%	15 min.	Amplia gama de colores					R8KSA3
Alto desempeño	5 - 8	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto desempeño con acabado poliuretano	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	15 min.	Gris, café rojizo y blanco	SSPC - SP2, SP3	2	2 - 3	18 - 35	R2K4
			Esmalte Poliuretano Kem Enamel (B65-K Series)	Poliuretano Alifático	41%		Amplia gama de colores				18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Uso industrial	3 - 4	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto rendimiento con acabado alquídico de rápido secado para alta productividad	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	30 min.	Gris, café, rojizo y blanco	SSPC - SP2, SP3	2	2 - 3	18 - 35	R1K4 y R2K4
			Esmalte Industrial Ultra Fast Dry (Líneas F80 y F85)		35%	10 min.	Amplia gama de colores				22 - 33	R2K4
Uso industrial	2 - 3	Sistema alquídico de rápido secado para alta productividad	Anticorrosivo Ultra Fast Dry HS (Línea Y24)	Alquídico	45%	10 min.	Amplia gama de colores	SSPC - SP2, SP3	2	1.5 - 2	18 - 35	R2K4
			Esmalte Industrial Ultra Fast Dry (Línea F80 y F85)		35%					2 - 3	22 - 33	

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura retardadores de fuego

Sustratos: Acero / Hierro. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m ² /gal)	Solvente
Premium	6 - 8	Adecuado para superficies metálicas, nuevas y/o ya instaladas, proporciona hasta 2 horas de protección contra incendios de acuerdo con UL 263 (ASTM E-119) y CAN / ULCS101	Kromik Universal Metal Primer (Línea B50)	Alquídico	52%	30 min.	Gris, café rojizo y blanco	SSPC - SP3, SP6, SP10	3	2 - 4	23 - 46	R1K4 y R2K4
			Firetex FX 5120 (B59W5120)	Intumescente Base Agua	69%	180 min.	Blanco			40 - 70	2 - 3	Agua
			Pro Industrial Precatalyzed WB (K46W2151)	Epóxico Base Agua	37%	60 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	17 - 26	

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura retardadores de fuego

Sistemas intumescentes que ayudan a retrasar la propagación del fuego mediante una barrera protectora frente al calor.



Sistemas de pintura para condiciones de salubridad

Recubrimientos grado sanitario de alto desempeño para ambientes donde la higiene y la resistencia a químicos sanitizantes son fundamentales.

Sistemas de pintura para áreas sanitizables

Sustratos: Concreto. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Alto desempeño	4 - 6	Alta protección al concreto expuesto al salitre y humedad. Resistencia a superficies altamente alcalinas	Sellador para superficies alcalinas (A34WSA1)	Acrílico	39%	30 min.	Blanco	SSPC - SP13	2	1.5 - 2	32 - 43	Agua
			Water Based Catalyzed epoxy (B73W311/ B73V300)	Epóxico Base Agua		60 min.	Amplia gama de colores			5 - 6	9 - 11	
Excelente desempeño	3 - 4	Epóxico Base Agua pre-catalizado de un solo componente. Ideal para repintes en áreas donde se requiere rápido secado	Sellador para superficies alcalinas (A34WSA1)	Acrílico	39%	30 min.	Blanco	SSPC - SP13	2	1.5 - 2	32 - 43	Agua
			Pro Industrial Precatalyzed WB (K46W2151)	Epóxico Base Agua	37%	60 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	17 - 26	

Sustratos: Hierro y acero. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Alto desempeño	4 - 6	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto desempeño con acabado epóxico sanitizable	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Linea B50)	Alquídico	52%	15 min.	Gris, rojo y verde	SSPC - SP2, SP3	2	2 - 3	18 - 35	R2K4
			Water Based Catalyzed epoxy (B73W311/ B73V300)	Epóxico Base Agua	39%	60 min.	Amplia gama de colores			5 - 6	9 - 11	Agua
Excelente desempeño	3 - 4	Epóxico Base Agua pre-catalizado de un solo componente. Ideal para repintes en áreas donde se requiere rápido secado	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Linea B50)	Alquídico	52%	30 min.	Gris, rojo y verde	SSPC - SP2, SP3	2	2 - 3	18 - 35	R2K4
			Pro Industrial Precatalyzed WB (K46W2151)	Epóxico Base Agua	37%	60 min.	Amplia gama de colores			5 - 6	9 - 11	Agua

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura para cuartos fríos

Soluciones para áreas refrigeradas y de procesamiento que requieren superficies seguras, durables y aptas para entornos sensibles.

Sistemas de pintura para paredes y cielos en cuartos fríos

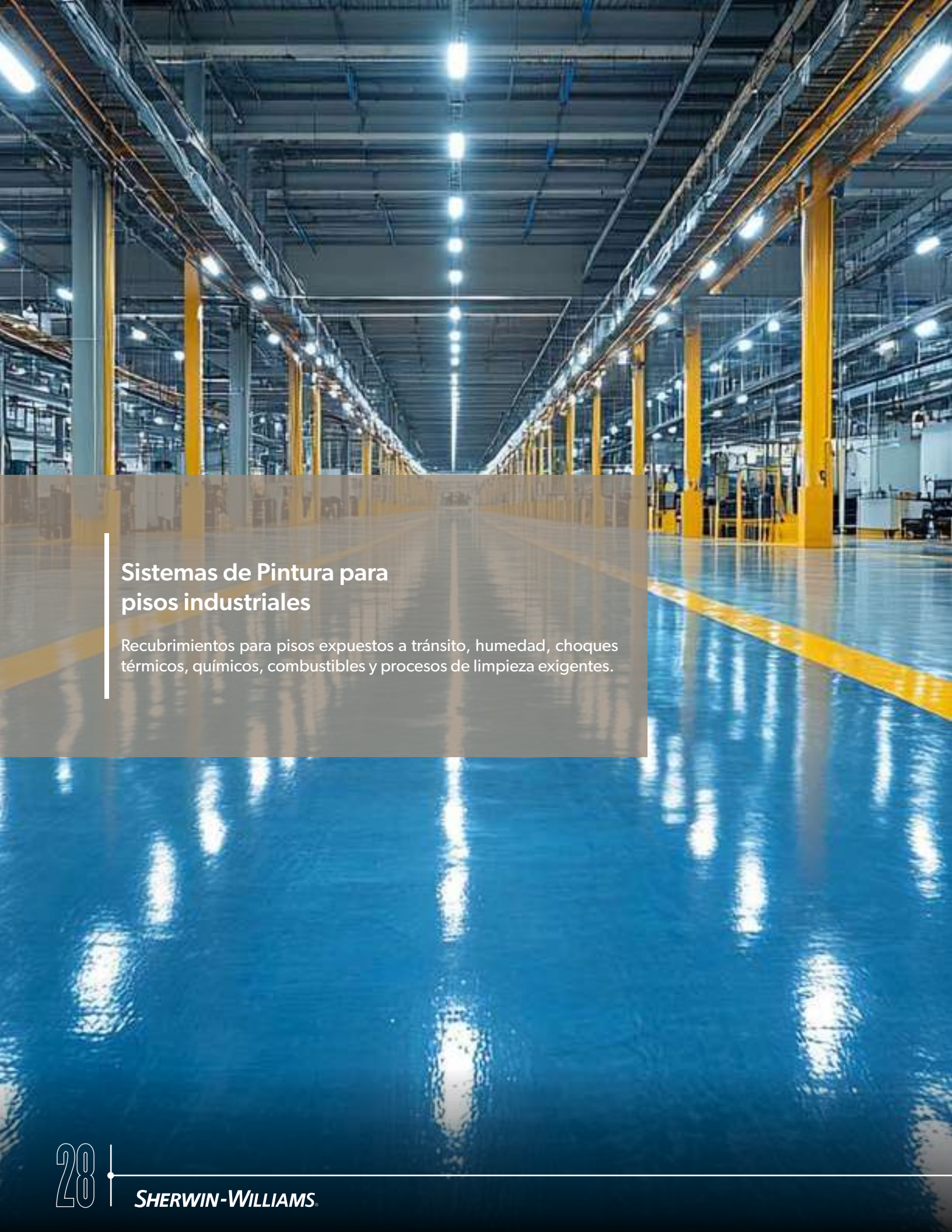
Sustratos: Concreto. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Alto desempeño	5 - 7	Epóxico que ofrece un rendimiento excepcional en entornos corrosivos y se puede aplicar a temperaturas tan bajas como 0 °F (-18 °C).	Duraplate 235 MP (B67W235/ B67V235)	Epóxico fenalcamina	68%	120 min.	Blanco	SSPC - SP2, SP3 y SP6		4 - 8	12 - 18	R7K54
Alto desempeño	4 - 6	Alta protección al concreto expuesto al salitre y humedad. Resistencia a superficies altamente alcalinas (-4°C)	Sellador para superficies alcalinas (A34WSA1)	Acrílico	39%	30 min.	Blanco	SSPC - SP13	2	1.5 - 2	32 - 43	Agua
			Water based catalyzed epoxy (B73W311/ B73V300)	Epóxico Base Agua		60 min.	Amplia gama de colores			5 - 6	9 - 11	
Excelente desempeño	3 - 4	Epóxico Base Agua pre-catalizado de un solo componente. Ideal para repintes en áreas donde se requiere rápido secado (-4°C)	Sellador para superficies alcalinas (A34WSA1)	Acrílico	39%	30 min.	Blanco	SSPC - SP13	2	1.5 - 2	32 - 43	Agua
			Pro Industrial Precatalyzed WB (K46W2151)	Epóxico Base Agua	37%	60 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	17 - 26	

Sustratos: Hierro. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Alto desempeño	4 - 6	Epóxico que ofrece un rendimiento excepcional en entornos corrosivos y se puede aplicar a temperaturas tan bajas como 0 °F (-18 °C).	Duraplate 235 MP (B67W235/ B67V235)	Epóxico fenalcamina	68%	120 min.	Blanco	SSPC - SP2, SP3 y SP6		4 - 8	12 - 18	R7K54
Alto desempeño	4 - 6	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto desempeño con acabado epóxico sanitizable (-4°C)	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	15 min.	Gris, rojo y verde	SSPC - SP2, SP3	2	2 - 3	18 - 35	R2K4
			Water based catalyzed epoxy (B73W311/ B73V300)	Epóxico Base Agua	39%	60 min.	Amplia gama de colores			5 - 6	9 - 11	Agua
Excelente desempeño	3 - 4	Epóxico Base Agua pre-catalizado de un solo componente. Ideal para repintes en áreas donde se requiere rápido secado (-4°C)	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	30 min.	Gris, rojo y verde	SSPC - SP2, SP3	2	2 - 3	18 - 35	R2K4
			Pro Industrial Precatalyzed WB (K46W2151)	Epóxico Base Agua	37%	60 min.	Amplia gama de colores			5 - 6	9 - 11	Agua

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas para pisos en industria de bebidas y alimentos, cuartos fríos, procesamiento húmedo y cocinas industriales

Sistemas para pisos en áreas en la industria de Bebidas y Alimentos, áreas de procesamiento húmedo, cuartos fríos y cocinas industriales que requieren pisos monolíticos resistentes a químicos, al impacto, a sanitización constante y choques térmicos. Los sistemas uretanos de High Performance Flooring son aptos para instalaciones inspeccionadas por la USDA. La formulación uretano-cementicio de estos sistemas permite que actúen como una membrana impermeabilizante mitigadora de humedad en el concreto, que los hace compatibles con pisos con alta humedad y transmisión de vapores.

Nombre del Sistema	Descripción	Primario	Mortero	Broadcast (opcional)	Espesor del sistema
Polycrete MD	Tráfico pesado, resistencia a químicos y sanitización, rápido retorno a operación, inocuidad, apto USDA	Polycrete TF Plus	Polycrete MD	GP5310 Dry Silica Sand	5 mm (3/16")
Polycrete SL	Tráfico pesado, resistencia a químicos y sanitización, rápido retorno a operación, inocuidad, apto USDA	Polycrete TF Plus	Polycrete SL	GP5310 Dry Silica Sand	3 mm (1/8")
Polycrete TF Plus	Tráfico pesado, resistencia a químicos y sanitización, rápido retorno a operación, inocuidad, apto USDA	Polycrete TF Plus	Polycrete TF Plus	N/A	0.5 mm

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.

Sistemas de Pintura para pisos industriales

Recubrimientos para pisos expuestos a tránsito, humedad, choques térmicos, químicos, combustibles y procesos de limpieza exigentes.



Sistemas para pisos en plantas industriales, bodegas, talleres, pasillos de tráfico y hangares

Sistemas para pisos epóxicos de alto desempeño con excelentes propiedades de resistencia a la abrasión, a químicos y a tráfico de montacargas. Por sus propiedades, son ideales para proteger el concreto en plantas industriales, bodegas de almacenaje, talleres de mantenimiento, hangares, entre otros.

Nombre del Sistema	Descripción	Primario	Capa intermedia	Topcoat	Espesor del sistema
Resuflor 3746 + Acabado Poliuretano	Recubrimiento epóxico autonivelante 100% sólidos con acabado poliuretano	Armorseal 8100	Resuflor 3746	Armorseal Poliuretano HS	12 - 33 mils
Resuflor 3746	Recubrimiento epóxico autonivelante 100% sólidos de acabado brillante	Armorseal 8100	N/A	Resuflor 3746	10 - 30 mils
Armorseal	Sistema de recubrimiento epóxico / poliuretano	Armorseal 1000 HS	N/A	Armorseal Poliuretano HS	10 mils
Armorseal epóxico base agua	Sistema de recubrimiento epóxico base agua	Armorseal 8100	N/A	Armorseal 8100	4 - 8 mils
Direct to Concrete	Sistema de recubrimiento epóxico / poliuretano	Direct To Concrete 8000	N/A	Esmalte Poliuretano 8000	

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas para pisos en industria farmacéutica, hospitales y quirófanos

Sistemas para pisos epóxicos de alto desempeño para áreas asépticas con excelente resistencia a sanitizaciones constantes, a la abrasión y a químicos. Al ser monolíticos, son fáciles de limpiar y son menos propensos al crecimiento bacteriano. Son ideales para la Industria farmacéutica, hospitales y quirófanos.

Nombre del Sistema	Descripción	Primario	Mortero	Broadcast (opcional)	Espesor del sistema
Resuflor 3746 + Acabado Poliuretano	Recubrimiento epóxico autonivelante 100% sólidos con acabado poliuretano	Armorseal 8100	Resuflor 3746	Armorseal Poliuretano HS	12 - 33 mils
Resuflor 3746	Recubrimiento epóxico autonivelante 100% sólidos de acabado brillante	Armorseal 8100	N/A	Resuflor 3746	10 - 30 mils
Armorseal	Sistema de recubrimiento epóxico / poliuretano	Armorseal 1000 HS	N/A	Armorseal Poliuretano HS	10 mils

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.





Sistemas de pintura señalización y demarcación industrial

Sistemas para identificación de áreas, riesgos y rutas de circulación, alineados con estándares de seguridad industrial.

Sistemas de pintura para señalización y demarcación industrial

Sustratos: Pisos de concreto

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Alto desempeño	3 - 4	Sistema para pisos de concreto y metálicos. Adecuado para uso en instalaciones inspeccionadas por la USDA. Resistentes a la abrasión, humedad, químicos, álcalis, ácidos diluidos, solventes hidrocarburos, aceites y grasas minerales	Armorseal 1000 HS (B672001 / B67V2002)	Epóxico	65%	120 min.	Amplia gama de colores	SSPC - SP13	2	3 - 5	19 - 31	R7K54
			Pisos Esmalte Poliuretano 8000 (B65 K Series)	Poliuretano Alifático	41%	30 min.				2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Excelente desempeño	2 - 3	Sistema para pisos de concreto y metálicos. Resistentes a la abrasión, humedad, químicos, álcalis, ácidos diluidos, solventes hidrocarburos, aceites y grasas min.erales. Uso exterior / interior. Disponibles en colores de seguridad	Pisos Direct To Concrete 8000 (Línea B69)	Epóxico	43%	120 min.	Amplia gama de colores	SSPC - SP13	2	2 - 3	22 - 33	R7K54
			Pisos Esmalte Poliuretano 8000 (B65 K Series)	Poliuretano Alifático	41%	15 min.					18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Excelente desempeño	1 - 2	Sistema epóxico para pisos de concreto y metálicos. Resistentes a la abrasión, humedad, químicos, álcalis, ácidos diluidos, solventes hidrocarburos, aceites y grasas min.erales. Uso interior. Disponibles en colores de seguridad	Pisos Esmalte Poliuretano 8000 (B65 K Series)	Epóxico Poliámid	43%	60 min.	Amplia gama de colores	SSPC - SP13	1	2 - 3	21 - 32	R7K54

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura para señalización y demarcación industrial

Sustratos: Pisos de hierro y acero

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Alto desempeño	4 - 6	Sistema epóxico- poliuretano para pisos de concreto y metálicos. Resistentes a la abrasión, humedad, químicos, álcalis, ácidos diluidos, solventes hidrocarburos, aceites y grasas minerales	Aromorseal 1000 HS (B672001 / B67V2002)	Epóxico	65%	120 min.	Amplia gama de colores	SSPC - SP13	2	3 - 5	19 - 31	R7K54
			Pisos Esmalte Poliuretano 8000 (B65 K Series)	Poliuretano Alifático	41%	30 min.				2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Excelente desempeño	2 - 3	Sistema poliuretano para pisos de concreto y metálicos. Resistentes a la abrasión, humedad, químicos, álcalis, ácidos diluidos, solventes hidrocarburos, aceites y grasas minerales. Uso interior. Disponibles en colores de seguridad	Pisos Direct To Concrete 8000 (Línea B69)	Epóxico	52%	60 min.	Amplia gama de colores	SSPC - SP13	2	2 - 3	20 - 30	R7K54

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura para tráfico vial

Pinturas para señalización horizontal en carreteras, autopistas, aeropuertos y áreas peatonales.

Sistemas de pintura para tráfico vial

Sustratos: Concreto

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Alto desempeño	4 - 5	Sistema de caucho clorado bajo norma TTP 115F tipo I y tipo III, puede adicionarse perla de vidrio (6 lbs x Gal) para hacerla reflectiva	Tráfico caucho clorado (Línea B99)	Caucho clorado	50%	20 min.	Colores bajo norma F5595B, blanco #37935, amarillo #33538 y negro #37038	SSPC - SP13	1	7 - 8	96 - 101	R2K4
Excelente desempeño	2 - 3	Sistema de tráfico Base Agua de alto desempeño. Cumple con TT-P-1952F Tipo I y II	Tráfico Base Agua (Línea B97)	100% Acrílico	63%	10 min.	Colores bajo norma F5595B, blanco #37935, amarillo #33538 y negro #37038	SSPC - SP13	1	9	101 - 103	Agua
Excelente desempeño	1 - 2	Sistema tráfico de resina alquídica de buena resistencia a la abrasión y desgaste causado por el tráfico vehicular. Cumple con TT- P115F tipo I	Tráfico Alquídico (Línea B98)	Alquídico	50%	20 min.	Colores bajo norma F5595B, blanco #37935, amarillo #33538	SSPC - SP13	1	7 - 8	96 - 101	R2K4

Sistemas de pintura para señalización de estacionamientos

Sustratos: Concreto rústico poroso

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Alto desempeño	2 - 3	Pintura satinada con alta resistencia a la abrasión y desgaste ocasionado por el tráfico vehicular	Tráfico señalización para parqueos	Caucho clorado	45%	20 min.	Blanco Amarillo Rojo Azul Verde Gris Negro	SSPC - SP13	2	7	96	R2K4

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura para puentes

Recubrimientos de alta durabilidad para estructuras metálicas expuestas a ambientes severos y condiciones climáticas agresivas.

Sistemas de pintura para puentes

Sustratos: Aluminio / Acero / Hierro. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Premium	20	Sistema que combina propiedades de un epóxico de alto rendimiento y un poliuretano	SHER-LOXANE 800 (B80W551 / B80V502)	Polisiloxano	93%	60 min.	Base Extra White, amarillo y rojo seguridad	SSPC - SP6, SP10	1 - 2	4 - 6	22 - 34	R6K10
Premium	12 - 15	Sistema de 3 capas con primario de zinc orgánico, intermedio epóxico y acabado de altos sólidos para larga duración	Zinc Clad 7 Orgánico rico en zinc (B69A47K)	Orgánico de Zinc	47%	60 min.	Gris verdoso	SSPC 0 SP6, SP10	3	2 - 4	19 - 37	R7K54
			Macropoxy 646 Fast Cure (B58600 Series / B58V600)	Epóxico	72%	120 min.	Blanco			5 - 10	5 - 10	
			Acrolon 218 HS (B65600 Series / B65V600)	Poliuretano Alifático	65%	30 min.	Amplia gama de colores			3 - 6	18 - 22	R6K10
Alto desempeño	6 - 8	Primario epóxico reforzado con hojuelas de vidrio y acabado poliuretano de alto desempeño	Macropoxy 646 Fast Cure	Epóxico	72%	120 min.	Blanco	SSPC - SP6, SP10	2	5 - 10	11 - 22	R7K54
			Esmalte poliuretano kem enamel (B65 - K Series)	Poliuretano Alifático	41%	30 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Excelente desempeño	3 - 4	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto rendimiento con alto brillo y resistencia al exterior	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	15 min.	Gris, café rojizo y blanco	SSPC - SP2, SP3, SP6, SP10	2	3 - 4	19 - 26	R2K4
			Esmalte Poliuretano Kem Enamel (B65-K Series)	Poliuretano Alifático	65%	30 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.

Sistemas de pintura para telecomunicación

Soluciones para torres y estructuras galvanizadas que requieren protección prolongada frente a la intemperie.

Sistemas de pintura para torres de telecomunicación

Sustratos: Galvanizados / Hierro. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Excelente desempeño	3 - 4	Sistema con Promotor de adhesión para superficies metálicas lisas: Aluminio galvanizado de súper rápido secado. Aplicación exclusivamente a pistola	Wash Primer (Línea P60)	Vinyl - Epóxico	38%	5 min.	Verde oscuro	SSPC - SP2, SP3 y SP8	2	0.5 - 1	50 - 60	R7K242
			Esmalte Poliuretano Kem Enamel (B65-K Series)	Poliuretano alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Uso industrial	2 - 3	Sistema acrílico Base Agua en acabado brillante especialmente diseñado para torres en ambientes con alta humedad (>80%)	Primario para torres de telecomunicaciones (B5OWSA2 / B5OESA2)	Acrílico	38%	30 min.	#12925 para el blanco y #12197 para el Naranja, según normativa 595B de Federal Standar de la FAA	SSPC - SP1, SP2	2	1.5 - 2	28 - 57	Agua
			Pintura para torres de telecomunicaciones (B5OWSA2 / B5OESA2)	Acrílico estirenado		60 min.				1 - 1.5	19 - 28	

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura para estructuras marinas

Sustratos: Acero / Hierro. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Premium	20	Sistema que combina propiedades de un epóxico de alto rendimiento y un poliuretano	SHER-LOXANE 800 (B80W551 / B80V502)	Polisiloxano	93%	60 min.	Base Extra White, amarillo y rojo seguridad	SSPC - SP6, SP10	1 - 2	4 - 6	22 - 34	R6K10
Premium	12 - 15	Sistema con primer inorgánico de zinc para aplicación en taller / fábrica y acabado poliuretano de altos sólidos para larga duración	Zinc Clad II Ethyl Silicate Inorgánico rico en zinc (B69V3 / B69D11)	Inorgánico de Zinc	62%	15 min.	Gris verdoso	SSPC - SP10	3	2 - 4	23 - 46	R7K54
			Marino Primario Epóxico Sumergible (N58-SA610Series / N58VSA600)	Epóxico	72%	120 min.	Blanco			4 - 6	18 - 27	
			Acrolon 218 HS (B65600 / B65V600)	Poliuretano Alifático	65%	30 min.	Amplia gama de colores			3 - 6	18 - 32	R6K10
Excelente desempeño	5 - 7	Sistema anticorrosivo Epóxico Poliámda con alta resistencia a la corrosión y acabado poliuretano de alto brillo y resistencia al exterior	Marino Primario Epóxico Sumergible (N58-SA610Series / N58VSA600)	Epóxico	72%	120 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	5 - 10	11 - 22	R7K54
			Marino Esmalte Poliuretano (N65K series)	Poliuretano Alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Excelente desempeño	3 - 5	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto rendimiento con alto brillo y resistencia al exterior	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	15 min.	Gris, café rojizo y blanco	SSPC - SP6, SP10	2	3 - 4	19 - 25	R2K4
			Marino Esmalte Poliuretano (N65K series)	Poliuretano Alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4

Sustratos: Aluminio / Galvanizado. Servicio atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Excelente desempeño	4 - 5	Primario epóxico reforzado con hojuelas de vidrio y acabado poliuretano de alto desempeño	Marino Primario Epóxico Sumergible (N58-SA610Series / N58VSA600)	Epóxico	72%	120 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	5 - 10	11 - 22	R7K54
			Marino Esmalte Poliuretano (N65K series)	Poliuretano Alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Excelente desempeño	3 - 4	Sistema con Promotor de adhesión para superficies metálicas lisas: Aluminio galvanizado de súper rápido secado. Aplicación exclusivamente a pistola	Wash Primer (Línea P60)	Vinyl - Epóxico	38%	5 min.	Verde oscuro	SSPC - SP2, SP3 y SP8	2	0.5 - 1	50 - 60	R7K242
			Marino Esmalte Poliuretano (N65K series)	Poliuretano Alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura para embarcaciones

Sustratos: Acero / Hierro. Súper estructuras, arboladuras, armadura interior, sala de máquinas y arriba de la línea de flotación

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Premium	6 - 10	Aplicable a zonas donde se requiera alta resistencia a la corrosión. Sistema con anticorrosivo epóxico. Aplicable en ambientes donde %HR es de 85% máximo	Seaguard 5000 HS Epoxy (N11A350 / N11V350)	Epóxico poliamida	62%	60 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	2 - 4	23 - 31	R7K54
			Acrolon 218 HS (B65V600)	Poliuretano alifático	65%	30 min.	Amplia gama de colores			3 - 6	18 - 32	R6K10
Alto desempeño	4 - 6	Sistema con anticorrosivo Epóxico Poliamida con alta resistencia a la corrosión y alta resistencia al exterior	Marino Primario Epóxico Sumergible (N58-SA610Series / N58VSA600)	Epóxico	72%	120 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	5 - 10	11 - 22	R7K54
			Marino Esmalte Poliuretano (N65K series)	Poliuretano alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Alto desempeño	4 - 5	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto rendimiento con alto brillo y resistencia al exterior	Marino Primario Universal HS (Línea N50)	Alquídico	52%	15 min.	Gris, café rojizo y blanco	SSPC - SP6	2	3 - 4	19 - 25	R2K4
			Marino Esmalte Poliuretano (N65K series)	Poliuretano Alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura para embarcaciones

Sustratos: Fibra de vidrio arriba de la línea de flotación

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Premium	6 - 10	Aplicable a zonas donde se requiera alta resistencia a la corrosión. Sistema con anticorrosivo epóxico. Aplicable en ambientes donde %HR es de 85% máximo	Seaguard 5000 HS Epoxy (N11A350 / N11V350)	Epóxico poliamida	62%	60 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	2 - 4	23 - 31	R7K54
			Acrolon 218 HS (B65V600)	Poliuretano alifático	65%	30 min.	Amplia gama de colores			3 - 6	18 - 32	R6K10
Alto desempeño	4 - 6	Sistema con anticorrosivo Epóxico Poliamida con alta resistencia a la corrosión y alta resistencia al exterior	Marino Primario Epóxico Sumergible (N58-SA610Series / N58VSA600)	Epóxico	72%	120 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	5 - 10	11 - 22	R7K54
			Marino Esmalte Poliuretano (N65K series)	Poliuretano alifático	41%	15 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Alto desempeño	2 - 3	Sistema de caucho clorado curado por humedad, excelente adhesión a la fibra de vidrio	Chemical & moisture enamel (Línea B69)	Epóxico Caucho clorado	35%	15 min.	Blanco	SSPC - SP1, SP2	2	2 - 3	20 - 26	R2K4

Sustratos: Fibra de vidrio. Debajo de la línea de flotación

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m²/gal)	Solvente
Premium	3 - 5	Sistema con anticorrosivo de altos sólidos para alta resistencia en inmersión	Seaguard 5000 HS Epoxy (N11A350 / N11V350)	Epóxico poliamida	62%	60 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	2 - 4	23 - 31	R7K54
			Seaguard Ablative Antifouling	Anti incrustante con 49% de óxido cuproso	65%	8 hrs.	Rojo, negro y azul			3 - 4	18 - 32	R1K3
Alto desempeño	2 - 3	Sistema con anticorrosivo Epóxico Poliamida con alta resistencia a la corrosión y alta resistencia al exterior	Marino Primario Epóxico Sumergible (N58-SA610Series / N58VSA600)	Epóxico	72%	120 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	5 - 10	11 - 22	R7K54
			Marino Antifoling #35 (N51-35 Series)	Anti incrustante con 35% de óxido cuproso	60%	60 min.	Rojo, negro y azul			3 - 6	18 - 32	R6K10
Uso industrial	0.5 - 1	Sistema con anticorrosivo Epóxico Poliamida con alta resistencia a la corrosión y alta resistencia al exterior	Marino Primario Epóxico Sumergible (N58-SA610Series / N58VSA600)	Alquídico	52%	15 min.	Gris	SSPC - SP6, SP10	2	5 - 10	11 - 22	R7K54
			Marino Antifoling #35 (N51-21 Series)	Anti incrustante con 35% de óxido cuproso	57%	60 min.	Rojo, negro y azul			3 - 6	18 - 32	R6K10

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.



Sistemas de pintura para transporte y equipo agro-industrial

Recubrimientos para flotillas, maquinaria y equipo pesado que combinan durabilidad, protección y un acabado tipo OEM (Original Equipment Manufacturer), similar al acabado de fábrica.

Sistemas de pintura para transporte agro-industrial

Sustratos: Acero / Hierro. Atmosférico

Calidad	Durabilidad* (en años)	Descripción del sistema	Producto	Química	Sólidos x Vol	Secado (tacto)	Color	Preparación de superficie	# Capas	EPS (mils)	Rend. (m ² /gal)	Solvente
Excelente desempeño	4 - 6	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto rendimiento con alto brillo y resistencia al exterior	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	15 min.	Gris, café rojizo y blanco	SSPC - SP2, SP3	3	3 - 4	19 - 25	R2K4
			Esmalte poliuretano kem enamel (B65K series)	Poliuretano Alifático	41%	30 min.	Amplia gama de colores			2 - 3	18 - 22	R8KSA3 y R8KSA4
Uso industrial	3 - 5	Sistema anticorrosivo alquídico universal de alto rendimiento con acabado alquídico de rápido secado para alta productividad	Anticorrosivo Kem Kromik Universal HS (Línea B50)	Alquídico	52%	15 min.	Gris, café rojizo y blanco	SSPC - SP2, SP3	2	2 - 3	18 - 35	R2K4
			Esmalte Industrial Ultra Fast Dry (Línea F80 y F85)		35%	10 min.	Amplia gama de colores				22 - 33	
Uso industrial	2 - 3	Sistema anticorrosivo alquídico de rápido secado para alta productividad	Anticorrosivo Ultra Fast Dry HS (Línea Y24)	Alquídico	45%	10 min.	Amplia gama de colores	SSPC - SP2, SP3	2	1.5 - 2	20 - 39	R2K4
			Esmalte Industrial Ultra Fast Dry (Línea F80 y F85)		35%					2 - 3	22 - 33	

* La expectativa de vida de cada uno de los sistemas aplicados dependerá de las condiciones o ambientes a las que estará expuesto y / o sometidos. Para mejores resultados, consulte a su asesor técnico de Sherwin-Williams y a la ficha técnica de cada uno de los productos o sistemas seleccionados.





www.sherwinca.com

IND-C-01
V01-2026



43185

Bajo licencia de The Sherwin-Williams Co., Cleveland, Ohio. Propietaria de las marcas registradas.